Vollautomat Crimp- und Gehäuseeinfügemaschine WPM-5505

Model No. WPM-5505



SPECIFICATIONS

Modellnummer	WPM-5505
Kapazität	530-650 mal/Stunde
Schnittlänge	30-800 mm
Anwendbarer Draht	32-18AWG
Abisolierlänge	1-9 mm
Verzinnungslänge	1-9 mm
Luftdruck	0,5 MPa
Maschinenabmessungen	3,8 x 1,8 x 2,2 m
Gewicht	550 kg
Standardfunktionen	Schneiden, Abisolieren, Crimpen, Gehäuseeinsetzen, Verzinnen
Optionale Funktionen	CCD-Monitor, Crimpkraftmonitor
Inspektionsfunktionen	Drahtkontrolle, Klemmenkontrolle, Gehäusekontrolle, Luftdruckalarm

Der WPM-5505 schneidet, isoliert ab, crimpt und führt an einem Ende jeder Ader ein Gehäuse in einem Zyklus ein, mit 530-650 Takten pro Stunde. Das zweite Ende kann auf 1-9 mm halbabisoliert, verdrillt oder verzinnt werden, sodass eine Ader die Maschine mit einem kontaktierten und eingehäusten Stecker an einem Ende und einem vorbereiteten freien Ende am anderen verlässt. Der Leiterbereich ist 32-18 AWG, die Schnittlänge 30-800 mm, die Abisolierlänge 1-9 mm im Halb- oder Vollmodus.

Gecrimpte Adern von Hand in ein Mehrkammergehäuse einzuführen ist der langsame Schritt in dieser Kabelbaumklasse, und dort rutschen Kontakte aus dem Gehäuse oder landen in der falschen Kammer. Der WPM-5505 führt die Einführung auf der Maschinenachse aus und bestätigt die Crimpung mit einer optionalen Kraftüberwachung, wobei ein CCD-Monitor für Kammer- und Orientierungsprüfung verfügbar ist. Der CE-gekennzeichnete Schrank, die verriegelte Schutzhaube und die Signalleuchte erlauben es einer Person, die Zelle ohne zweite Prüfstation zu betreiben.

In dieser Gruppe ist der WPM-5505 das Modell mit Gehäuseeinführung und dem weitesten Leiterfenster, 32-18 AWG gegenüber ausschließlich 2P-Gehäusen am JW-CM06 und bis zu 12P-Gehäusen am WPM-DPW12. Seine 530-650 Takte pro Stunde sind die niedrigste Rate hier, eine Folge des Einführschritts; der WPM-SP20 erreicht 22.000 Stück pro Stunde auf Flachbandkabel ohne Gehäuse, und der 501S läuft mit 3.200 Adern pro Stunde ohne Einführung. Er passt dort, wo das Gehäuse und nicht der Durchsatz die Auslegung bestimmt.

Hauptmerkmale

1. Schneiden, Abisolieren, einseitiges Crimpen und einseitiges Einführen des Gehäuses in einem Zyklus

2. Gegenende wahlweise halbabisoliert, verdrillt oder verzinnt, 1-9 mm

3. Kapazität 530-650 Takte pro Stunde; Schnittlänge 30-800 mm

4. Leiterbereich 32-18 AWG; Abisolierlänge 1-9 mm, halb oder voll

5. CE-zertifiziert; optional CCD-Monitor und Crimpkraftüberwachung

6. Luftversorgung 0,5 MPa; Stellfläche 3,8 x 1,8 x 2,2 m, 550 kg

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	WPM-5505
Zertifizierung	CE
Funktionen	Schneiden, Abisolieren, einseitiges Crimpen, einseitiges Einführen des Gehäuses, einseitiges Halbabisolieren / Verdrillen / Verzinnen
Kapazität	530-650 Takte/Stunde
Schnittlänge	30-800 mm
Geeignetes Kabel	32-18 AWG
Abisolierlänge	1-9 mm (halb oder voll)
Verzinnungslänge	1-9 mm
Luftdruck	0,5 MPa
Abmessungen	3,8 x 1,8 x 2,2 m
Gewicht	550 kg
Optional	CCD-Monitor, Crimpkraftüberwachung

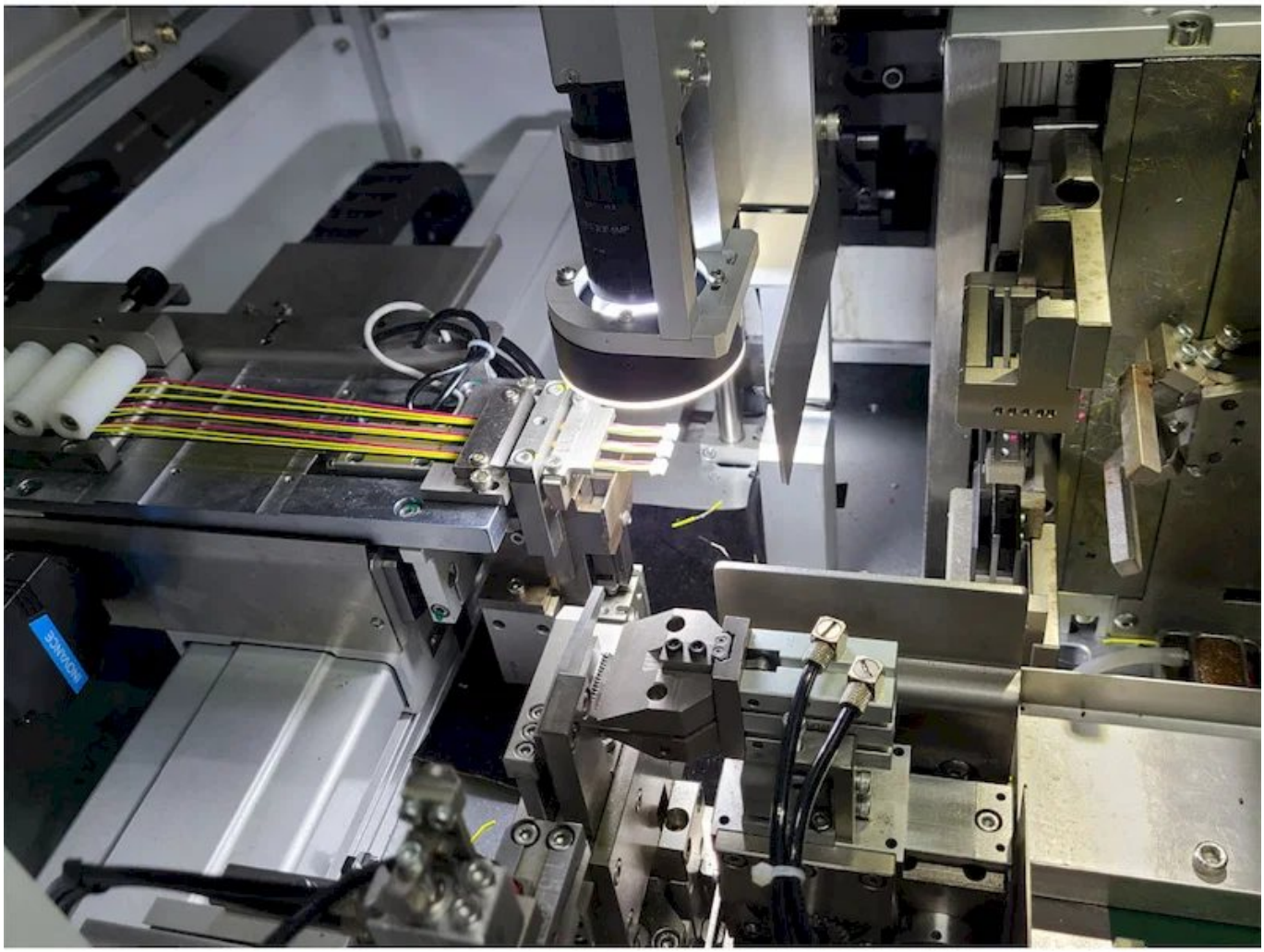
Anwendungen

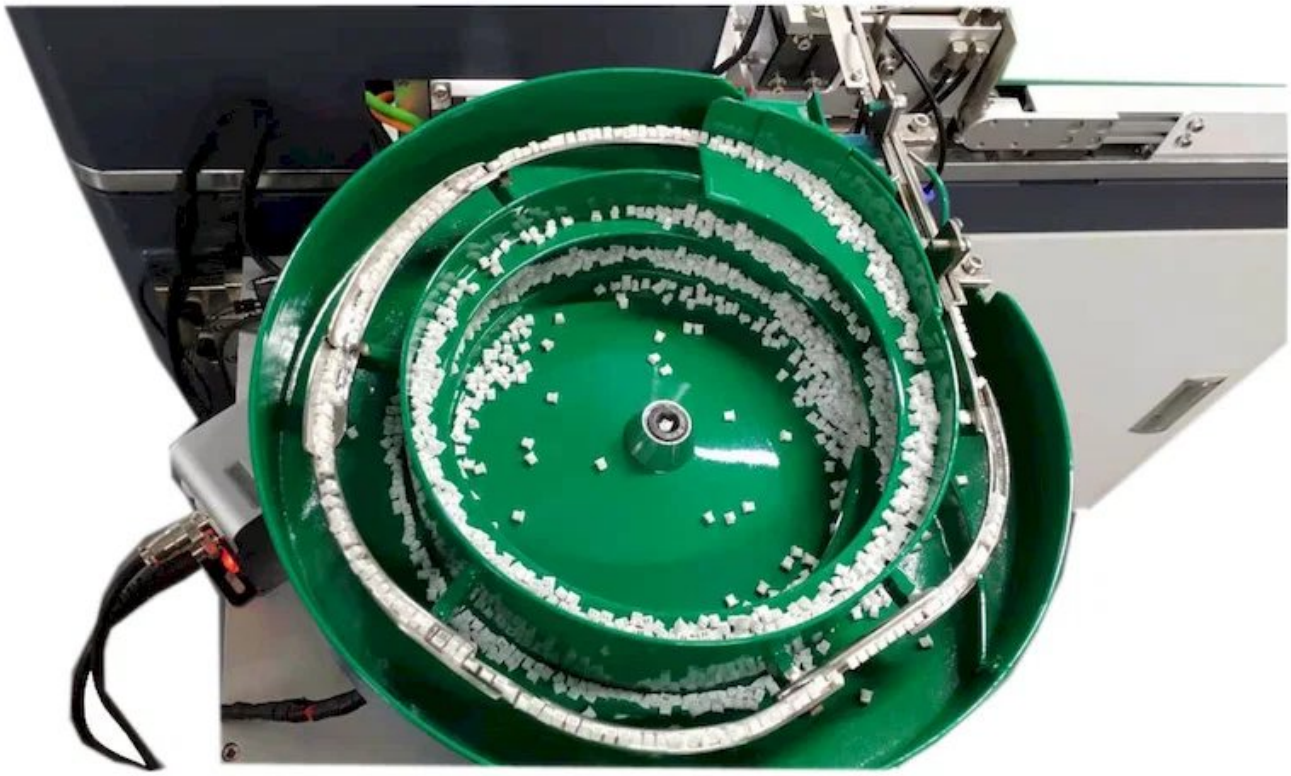
— Steuerungsbäume für Hausgeräte: 32-18 AWG mit einem Mehrkammergehäuse aus Nylon an einem Ende und einem verzinnten Ende am anderen

— Zuleitungen für Elektrowerkzeuge und Gartengeräte: einseitige Gehäuseeinführung, verdrilltes freies Ende

— Steuerstränge für HLK und Pumpen: Adern von 30-800 mm in steckbare Gehäuse

— Leuchten- und Treiberzuleitungen: verzinntes freies Ende, eingehäuster Stecker am Boardende





Machine details





CCD visual detect （optional）



Crimping force monitor



Product Images



FAQ

Was sind die Hauptfunktionen der vollautomatischen Drahtcrimp- und Gehäuseeinsetzmaschine WPM-5505?

Die WPM-5505 ist eine vollständig integrierte Automatisierungslösung, die Schneiden, Abisolieren, Crimpen und Gehäuseeinsetzen in einem einzigen, kontinuierlichen Zyklus durchführt. Dadurch entfällt die Notwendigkeit mehrerer Maschinen oder manueller Handhabung, was die Kabelbaumproduktion erheblich rationalisiert, um Effizienz und Konsistenz zu verbessern.

Was ist die Produktionskapazität der WPM-5505 Maschine?

Die WPM-5505 bietet eine Hochgeschwindigkeits-Produktionskapazität von 530 bis 650 Zyklen pro Stunde. Diese Ausgangsrate macht sie zu einer idealen Lösung für mittlere bis hohe Produktionsumgebungen, die den Durchsatz steigern und anspruchsvolle Produktionspläne mit zuverlässiger Automatisierung erfüllen möchten.

Welche Drahtgrößen sind mit der WPM-5505 kompatibel?

Diese Maschine ist für die Verarbeitung eines vielseitigen Bereichs von Drahtstärken ausgelegt, speziell von 32 AWG bis 18 AWG. Diese breite Kompatibilität ermöglicht es, eine Vielzahl von Anwendungen in Automobil-, Haushaltsgeräte-, Unterhaltungselektronik- und anderen industriellen Kabelbaummontagen zu bewältigen.

Was bedeutet die CE-Zertifizierung für diese Crimpmaschine?

Die CE-Zertifizierung zeigt an, dass die WPM-5505 die wesentlichen Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltschutzanforderungen der Europäischen Union erfüllt. Für Käufer gewährleistet dies, dass die Maschine strenge internationale Standards für Betriebssicherheit, elektrische Sicherheit und elektromagnetische Verträglichkeit erfüllt und ihre Verwendung auf globalen Märkten erleichtert.

Was sind die Hauptvorteile der Automatisierung der Drahtverarbeitung mit der WPM-5505?

Die Automatisierung mit der WPM-5505 bietet mehrere Hauptvorteile: Sie erhöht dramatisch die Produktionsgeschwindigkeit und den Output, gewährleistet gleichmäßige Crimp- und Einfügequalität für reduzierte Fehler, senkt die Arbeitskosten durch Minimierung manueller Eingriffe und verbessert die Arbeitssicherheit durch Automatisierung sich wiederholender Aufgaben. Der integrierte Prozess reduziert auch den Work-in-Progress und den Platzbedarf.