Halbautomat zum Abisolieren und Dichtungscrimpen WPM-5030

Model No. WPM-5030



SPECIFICATIONS

Modell	WPM-5030
Anwendbarer Drahtbereich	0,2-2,5 mm^2
Abisolierlänge	0,1-10 mm
Schnittgenauigkeit	±0,02 mm
Hub	40 mm
Crimpkapazität	3,0 t
Leistung	220 V / 110 V / 50 / 60 Hz

Die WPM-5030 ist ein Halbautomat, der eine Leitung abisoliert, eine Dichtung einsetzt und ein Terminal crimpt, ohne die Leitung zwischen den Schritten freizugeben. Sie deckt Leitungen von 0,2–2,5 mm^2 ab, isoliert 0,1–10 mm ab und hält bei 40 mm Hub und 3,0 T Crimpkraft eine Schnittgenauigkeit von ±0,02 mm. Sie läuft mit 220 V oder 110 V bei 50/60 Hz.

An einem abgedichteten Kabelbaum muss die Dichtung in festem Abstand hinter der Crimphülse sitzen: Zu lang abisoliert landet sie auf blankem Leiter, zu kurz abisoliert schneiden die Klingen die Litzen an. Auf drei Werkbänke verteilt wird die Leitung bei jedem Schritt neu gespannt, und die Bezugskante wandert. Die WPM-5030 spannt die Leitung einmal und erledigt Abisolieren, Dichtungseinsetzen und Crimpen auf derselben Bezugsfläche, sodass die Dichtungsposition vom Hub der Maschine und nicht vom Bediener bestimmt wird.

Gegenüber einer Abisolirmaschine, die eine separate Crimppresse beschickt, entfallen an der WPM-5030 zwei Übergaben je Leitung, an denen die Schnittgenauigkeit von ±0,02 mm sonst verloren geht. Gegenüber einer vollautomatischen Schneid- und Crimplinie ist sie ein Einzelgerät mit geschlossenem Arbeitsbereich für kleine Serien, Nacharbeit und Dichtungsvarianten, die keinen neuen Applikatorsatz rechtfertigen.

Hauptmerkmale

1. Leiterbereich 0,2–2,5 mm^2 bei Abisolierlänge 0,1–10 mm

2. Schnittgenauigkeit ±0,02 mm bei 40 mm Hub

3. Crimpkraft 3,0 T für abgedichtete und ungedichtete Terminals

4. Abisolieren, Dichtungseinsetzen und Crimpen in einer Spannung, ohne die Leitung neu zu referenzieren

5. Geschlossener Arbeitsbereich hinter klaren Schutzhauben, HMI an der Frontplatte

6. Drahtspule auf einem Ausleger über der Maschine; 220 V / 110 V, 50/60 Hz

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	WPM-5030
Maschinentyp	Halbautomat zum Abisolieren, Dichtungseinsetzen und Crimpen
Leiterbereich	0,2–2,5 mm²
Abisolierlänge	0,1–10 mm
Schnittgenauigkeit	±0,02 mm
Hub	40 mm
Crimpkraft	3,0 T
Leistung	220V / 110V, 50/60 Hz
Spulenhalterung	Ausleger über der Maschine

Anwendungen

— Abgedichteter Automobil-Kabelbaum: Aderdichtung und Terminal auf 0,2–2,5 mm²

— Steckermontage: Einzeladerdichtung hinter der Crimphülse eingesetzt

— Kabelbaum für Hausgeräte: abgedichtete Terminals am Steuerplatinenende

— Motorrad- und Powersport-Kabelbaum: abgedichtete Verbindungs- und Terminalstellen

— Sensorkabelmontage: Tülle und Kontaktcrimp an Leitungen kleinen Querschnitts







Vibrating Plate

The waterproof plug is automaticly placed on the guide rail.



Applicator/mold

High precision customized applicator for quality crimping assurance.



Waterproof Bolt Device

Auto feed waterproof seals with easy changeable feeding tracks for different sizes of seal applications.

Product Images



FAQ

Was sind die Hauptfunktionen der WPM-5030 halbautomatischen Abisolier-, Dichtungs- und Crimp-Maschine?

Die WPM-5030 ist eine multifunktionale Drahtverarbeitungsmaschine, die entwickelt wurde, um die Kabelbaumproduktion zu optimieren. Ihre Hauptfunktionen sind das präzise Abisolieren der Isolierung an den Drahtenden, das automatische Aufbringen eines Dichtungsnippels (Dichtung) auf das ummantelte Kabel und das Crimpen eines Anschlusses auf den abisolierten Leiter – alles in einem halbautomatischen Zyklus. Diese Integration steigert die Effizienz und Konsistenz erheblich im Vergleich zur getrennten Durchführung dieser Vorgänge.

Welche Drahtgrößen kann die WPM-5030 Maschine verarbeiten?

Die WPM-5030 ist vielseitig und verarbeitet einen breiten Bereich von Drahtquerschnitten, speziell von 0,2 mm^2 bis 2,5 mm^2. Dies macht sie für viele gängige Anwendungen in der Automobil-, Haushaltsgeräte- und Industrie-Steuerungskabelbaumfertigung geeignet. Bestätigen Sie stets Ihre spezifischen Drahtspezifikationen mit unserem technischen Team, um eine optimale Maschineneinrichtung und Leistung sicherzustellen.

Wie verbessert der halbautomatische Betrieb der WPM-5030 die Produktionseffizienz?

Der halbautomatische Betrieb bedeutet, dass der Bediener einfach den Draht einlegt und die Maschine mit einer einzigen Aktivierung automatisch die sequenziellen Abisolier-, Dichtungsauflege- und Crimpvorgänge ausführt. Dies reduziert die manuelle Handhabung, minimiert die Ermüdung des Bedieners und gewährleistet ein konsistentes, hochwertiges Ergebnis bei jedem Stück. Es steigert die Ausbringungsraten drastisch und reduziert Verarbeitungsfehler im Vergleich zu vollständig manuellen Methoden und bietet eine ausgezeichnete Balance aus Geschwindigkeit, Flexibilität und Kosteneffizienz für die Klein- bis Mittelserienfertigung.

Was ist eine 'Dichtungseinlegung' oder 'ummantelte Kabeldichtungs-Ladefunktion' und warum ist sie wichtig?

Die Dichtungseinlegungsfunktion bezieht sich auf die Fähigkeit der Maschine, automatisch einen Gummi- oder Kunststoffdichtungsnippel (Dichtung) auf ein ummanteltes Kabel aufzubringen. Diese Dichtung ist bei vielen Kabelbaumanwendungen entscheidend, insbesondere in der Automobil- und Außenausrüstungsindustrie, da sie Umweltschutz bietet. Sie dichtet den Eintrittspunkt ab, an dem das Drahtbündel durch eine Platte oder ein Steckergehäuse verläuft, und verhindert das Eindringen von Staub, Feuchtigkeit und Flüssigkeiten. Die WPM-5030 automatisiert diese präzise und oft mühsame manuelle Aufgabe und stellt sicher, dass die Dichtung jedes Mal korrekt platziert wird.

Ist die WPM-5030 für die Hochvolumen-Kabelbaumproduktion geeignet?

Die WPM-5030 ist eine ideale Lösung für die Klein- bis Mittelserienfertigung, Prototypenbau und Anwendungen, die häufige Umrüstungen erfordern. Obwohl es kein vollautomatisiertes Hochgeschwindigkeitssystem ist, bietet ihr halbautomatisches Design eine überlegene Geschwindigkeit und Konsistenz gegenüber der manuellen Verarbeitung. Sie bietet einen erheblichen Effizienzschub für Werkstätten und Produktionslinien, die Flexibilität benötigen, um verschiedene Drahttypen und Anschluss-/Dichtungskombinationen zu verarbeiten, ohne die hohe Investition, die für vollautomatisierte Linien erforderlich ist. Für dedizierte, ultra-hochvolumige Einzelanwendungen empfehlen wir, sich nach unseren vollautomatischen Modellen zu erkundigen.