Crimpautomat mit Schrumpfschlauch 2200 Stück/h wpm-068

Model No. wpm-068



SPECIFICATIONS

Modellnummer	wpm-068
Drahtbereich	AWG24 # ~ AWG12 #
Schnittlänge	75-9999 mm (anpassbar)
Schnittgenauigkeit	0,5 mm + Schnittlänge x 0,2%
Abisolierlänge	0-8 mm
Crimpkraft	2,0 t
Geeigneter Applikator	OPT-Crimpeinsatz mit Seitenvorschub/Endvorschub, koreanischer oder europäischer Crimpeinsatz
Luftdruck	5-6 kgf
Größe	1800 * 800 * 1860 mm
Gewicht	ca. 600 kg
Leistung	AC220V / 50 / 60 Hz
Kapazität	1800-2200 Stück

wpm-068 schneidet und isoliert den Draht ab, crimpt an beiden Enden eine Klemme und schiebt anschließend einen Schrumpfschlauch über die Crimpstelle, alles in einem Zyklus. Zwei Crimpköpfe sitzen beiderseits der Abisolierstation, und das Schlauchmagazin führt vom Maschinenbett zu.

Der Schlauch wird aufgesetzt, bevor die Ader die Maschine verlässt, sodass der separate Schnitt- und Aufschiebeschritt von Hand oder auf einer zweiten Maschine entfällt. Eine Bedienperson legt Klemmenrollen und Schlauchmagazin ein und entnimmt Adern, deren Hülse bereits über dem Crimp sitzt.

Der Drahtbereich reicht von AWG24 bis AWG12, die Leistung liegt bei 1800–2200 Stück/h und damit unter dem reinen Crimpautomaten JW-CM04, bedingt durch den Einführschritt des Schlauchs. Der wpm-068 führt ausschließlich Schrumpfschlauch ein; der WPM-006S ergänzt das Verzinnen auf derselben Plattform, und der WPM-078H führt Gummiwasserdichtungen statt Schlauch ein.

Hauptmerkmale

1. Schneiden, Abisolieren, beidseitiges Crimpen und Einführen des Schrumpfschlauchs in einem Zyklus.

2. Zwei Crimpköpfe verschließen beide Drahtenden ohne zweiten Durchgang durch die Presse.

3. Drahtbereich AWG24–AWG12; Leistung 1800–2200 Stück/h.

4. Nimmt OTP-Seiten- und Stirnzuführ-Applikatoren sowie koreanische und europäische Crimpwerkzeuge auf.

5. Crimpkraft 2,0 T; Abisolierlänge von 0 bis 8 mm einstellbar.

6. Schnittlänge 75–9999 mm bei 0,5 mm + 0,2 % Genauigkeit; Luftversorgung 5–6 kgf.

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	wpm-068
Leistung	AC 220 V / 50–60 Hz
Kapazität	1800–2200 Stück/h
Drahtbereich	AWG24–AWG12
Schnittlänge	75–9999 mm (kundenspezifisch)
Schnittgenauigkeit	0,5 mm + (Schnittlänge x 0,2 %)
Abisolierlänge	0–8 mm
Crimpkraft	2,0 T
Applikator	OTP-Seiten-/Stirnzuführung, koreanische und europäische Werkzeuge
Luftdruck	5–6 kgf
Abmessungen	1800 x 800 x 1860 mm
Gewicht	ca. 600 kg

Anwendungen

— Gerätekabelbäume mit abgedichteten Crimps: AWG18–AWG14 Draht und isolierte Buchsen- oder Stiftklemmen.

— Sensor- und Leuchtenadern im Fahrzeug, bei denen ein Schlauch den Crimp abdeckt.

— Elektrowerkzeugleitungen: AWG16–AWG12 Kabel mit Ringklemmen und Schrumpfschlauch.

— Schaltschrankverdrahtung, bei der die Verbindung mit Schlauch statt mit einer vorkonfektionierten Klemme isoliert wird.

— Innenverdrahtung von Hausgeräten mit beidseitig konfektionierten und abgedichteten Enden.

FAQ

Was sind die Hauptfunktionen der WPM-068 Automatischen Doppelseitigen Crimp- und Schrumpfschlauch-Maschine?

Die WPM-068 ist eine vollautomatische Drahtverarbeitungsmaschine, die vier Schlüsselfunktionen ausführt: Draht auf Länge schneiden, Isolierung an beiden Enden abisolieren, Klemmen an beiden Enden crimpen und automatisch Schrumpfschläuche einfügen und schrumpfen. Dieser integrierte Prozess ist für eine effiziente Kabelbaumfertigung konzipiert.

Welche Drahtgrößen kann diese automatische Crimpmaschine verarbeiten?

Diese industrielle Kabelkonfektionsmaschine ist für die Verarbeitung von Drähten im Bereich von AWG24 bis AWG12 ausgelegt. Dies deckt ein gängiges Spektrum an Drahtstärken ab, die in Kabelbäumen für Automobil, Haushaltsgeräte und Schalttafeln verwendet werden, was sie zu einer vielseitigen Lösung für viele Produktionsumgebungen macht.

Wie hoch ist die Produktionsgeschwindigkeit dieser doppelseitigen Crimp-Schrumpfschlauch-Maschine?

Die WPM-068 bietet eine hohe Ausbringung von 1800 bis 2200 Stück pro Stunde. Diese Geschwindigkeit steigert die Effizienz der Kabelbaumproduktion im Vergleich zu manuellen oder halbautomatischen Prozessen erheblich und bietet eine starke Kapitalrendite für Hersteller mit mittleren bis hohen Stückzahlen.

Wie funktioniert die automatische Schrumpfschlauch-Einführfunktion?

Die Maschine verfügt über ein integriertes System, das automatisch einen vorgeschnittenen Schrumpfschlauchabschnitt zuführt, auf Länge schneidet und vor dem Crimpvorgang auf den Draht positioniert. Unmittelbar nach dem Crimpen schrumpft ein Heizelement den Schlauch sicher über die Klemme und die Drahtverbindung, was eine professionelle, isolierte und zugentlastete Verbindung gewährleistet.

Was sind die Hauptvorteile für einen Kabelbaumhersteller bei der Verwendung dieser Ausrüstung?

Diese automatische Drahtverarbeitungsmaschine bietet mehrere wichtige Vorteile: Sie erhöht die Produktionsgeschwindigkeit und -konsistenz erheblich, reduziert Arbeitskosten und menschliche Fehler, gewährleistet hochwertige und einheitliche Anschlüsse durch doppelseitiges Crimpen und integriert den Schrumpfschlauchprozess für eine vollständige, zuverlässige Montage. Sie ist ideal, um Produktionslinien zu optimieren und die Gesamtausgabequalität zu verbessern.