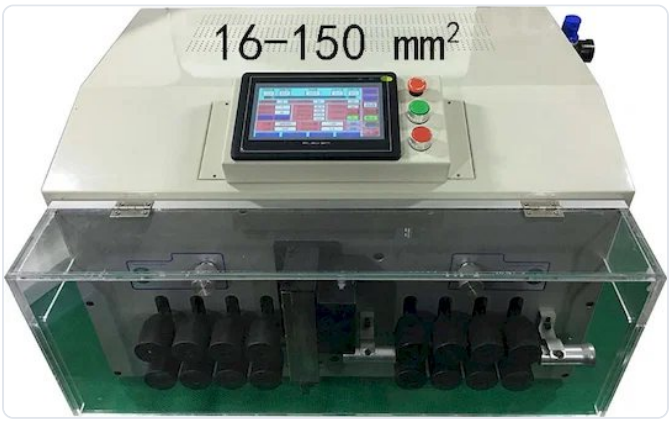
Schwere Abisoliermaschine 16–150 mm² WPM-09MAX3

Model No. WPM-09MAX3



SPECIFICATIONS

Modellnummer	WPM-09MAX3
Drahtquerschnittsbereich	16 ~ 150,0 mm²
Rohrdurchmesser	25 mm
Schnittlänge	1 mm ~ 350 m
Schnitttoleranz	± (0,002 × L)
Abisolierlänge	Kopf 0 ~ 100 mm, Ende 0 ~ 100 mm
Geschwindigkeit	1500-2000 Stück/h
Anzeigeweg	Englisch/Chinesisch LCD
Antriebsmodus	16 Laufwerke
Klingenmaterial	Harter Wolframstahl

Die WPM-09MAX3 ist eine schwere automatische Schneid- und Abisoliermaschine für einadrige Energiekabel von 16 bis 150 mm². Das Kabel tritt durch einen 25-mm-Kanal ein, wird auf jede Länge von 1 mm bis 350 m gemessen und geschnitten und verlässt die Maschine im selben Zyklus mit bis zu 100 mm entfernter Isolierung am Kopfende und 100 mm am Ende. Die Schnitttoleranz liegt bei plus oder minus 0,002 x L, die Ausbringung bei 1.500–2.000 Stück pro Stunde mit einem 2.000-W-Antrieb.

Oberhalb von etwa 35 mm² ist die Grenze einer Abisoliermaschine nicht mehr die Klinge, sondern der Vorschub. Ein schwerer Leiter schleppt unter den Rollen, der Mantel wird gestaucht, und die gemessene Länge driftet zwischen dem ersten und dem letzten Stück einer Charge. Die 09MAX3 zieht das Kabel mit 16 angetriebenen Rädern statt mit den zwei oder vier einer Tischmaschine, sodass die Last über den Mantel verteilt wird und die programmierte Länge über einen 350-m-Lauf hält. Die Klinge aus Hartmetallstahl ist auf die Wandstärke der Isolierung von 16–150 mm² in PVC, Silikon und Glasfaser eingestellt – Werkstoffe, die die Schneide von einfachem Werkzeugstahl innerhalb weniger tausend Zyklen verrunden –, und der 2.000-W-Antrieb hält die Schnittgeschwindigkeit auch am oberen Ende des Bereichs, statt dort abzuwürgen.

Die 09MAX3 ist die schwere Einadermaschine dieser Reihe und unterhalb der WPM-30-300 angesiedelt. Beide schneiden und isolieren große Energiekabel ab, jedoch für unterschiedliche Arbeiten: Die 09MAX3 deckt 16–150 mm² bei 1.500–2.000 Stück pro Stunde mit Schnittlängen bis 350 m ab, während die WPM-30-300 bis 300 mm² mit mehrstufigem V-Messer- und Rundmesser-Einstich und 1.000 mm Frontabisolierung geht, wo die Zykluszeit von der Einstichfolge und nicht vom Schnitt bestimmt wird. Keine von beiden ist eine Mehradrmaschine: Das vollständige Entfernen des Mantels an Kabeln von 4–30 mm² gehört zur WPM-30HT und WPM-YHT2.

Hauptmerkmale

1. Leitungsbereich 16–150 mm² durch einen 25-mm-Kanal, sodass 16-mm²-Steuerkabel und 150-mm²-Energiekabel auf einer Maschine ohne Kanalwechsel laufen.

2. 16 angetriebene Räder tragen das Kabel statt zwei oder vier Rollen; die Zuglast verteilt sich über den Mantel, was Schlupf auf einem 150-mm²-Leiter verhindert und die Schnittlänge über einen 350-m-Lauf stabil hält.

3. Die Schnittlänge ist in einem Feld von 1 mm bis 350 m programmierbar: 30-mm-Brücken und volle Trommellängen werden gleich eingestellt, und eine 100-m-Trommel lässt sich ohne Nachmessen in feste 6-m-Abschnitte schneiden.

4. Kopf- und Ende-Abisolierung sind getrennte Werte von 0 bis 100 mm, sodass ein 90-mm-Mantelfenster am Kabelschuh-Ende und eine 20-mm-Isolierabnahme am Klemmenende in einem Durchgang auf der programmierten Länge entstehen.

5. Die Schnitttoleranz ist mit plus oder minus 0,002 x L angegeben, was bei einer 2.000-mm-Leitung plus oder minus 4 mm vor jeder Abisolierung bedeutet.

6. Klinge aus Hartmetallstahl und 2.000-W-Antrieb: Die Klingengeometrie ist auf PVC-, Silikon- und Glasfaserisolierung ausgelegt, und der Antrieb verliert keine Schnittgeschwindigkeit, wenn der Querschnitt von 16 auf 150 mm² wechselt.

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	WPM-09MAX3
Maschinentyp	Automatische schwere Schneid- und Abisoliermaschine
Leiterquerschnitt	16–150 mm²
Kanaldurchmesser	25 mm
Schnittlänge	1 mm–350 m
Schnitttoleranz	plus oder minus (0,002 x L)
Abisolierlänge (Kopf)	0–100 mm
Abisolierlänge (Ende)	0–100 mm
Geschwindigkeit	1.500–2.000 Stück/Stunde
Display	englisch/chinesisches LCD
Antriebsart	16 Antriebe
Klingenmaterial	Hartmetallstahl
Geeignetes Kabel	Elektroleitungen, PVC-, Silikon-, Glasfaserkabel
Stromversorgung	220 V/50 Hz, 110 V/60 Hz
Nennleistung	2.000 W

Anwendungen

— Zuleitungen zu Schaltanlagen und Verteilern: einadriges Kupferkabel 35–95 mm² auf 1.200–2.500 mm geschnitten, beidseitig 25–35 mm für Presskabelschuhe abisoliert.

— Motor- und Pumpenleitungen: flexibles Kabel 16–70 mm² auf gemessene Strecken zwischen Klemmkasten und Anlasser geschnitten, beidseitig für Kabelschuhe abisoliert.

— Gleichstromverbindungen an Batterie und Wechselrichter: Kabel 95–150 mm² mit gleichmäßig 40 mm Abisolierung an beiden Enden für verschraubte Kabelschuhanschlüsse.

— Erdungs- und Potentialausgleichsleiter: Kabel 25–120 mm² von 100-m-Trommeln in feste 3-m- und 6-m-Längen geschnitten, mit gleicher Abisoliertiefe an jedem Stück.

— Vorfertigung von Gebäude- und Containerverdrahtung: Zuleitungskabel 16–50 mm² nach Stückliste geschnitten und abisoliert, bevor sie auf die Baustelle geht.

FAQ

Welche maximale Kabelgröße kann die automatische Abisolier-Maschine WPM-09MAX3 verarbeiten?

Die WPM-09MAX3 ist eine robuste automatische Abisolier-Maschine, die für Kabel von 16 mm² bis zu einem Maximum von 150 mm² ausgelegt ist. Dies macht sie ideal für industrielle Anwendungen, bei denen das Abisolieren von Starkstromkabeln, Steuerkabeln und Kabelbaum-Sätzen mit großem Querschnitt erforderlich ist.

Welche Arten von Kabelisolierungen kann diese Maschine effektiv abisolieren?

Diese CNC-Kabelverarbeitungsmaschine ist für das präzise Abisolieren einer breiten Palette von Isoliermaterialien entwickelt. Sie verarbeitet gängige Materialien wie PVC und Teflon (PTFE) sowie anspruchsvollere Isolierungen wie Silikongummi und Glasfaser, was Vielseitigkeit für verschiedene industrielle Kabeltypen gewährleistet.

Wie präzise ist der automatische Abisolierer WPM-09MAX3?

Die Maschine bietet eine außergewöhnliche CNC-Präzision mit einer Toleranz von ±0,002 mm. Diese hohe Genauigkeit sorgt jedes Mal für sauberes, gleichmäßiges und beschädigungsfreies Abisolieren, was entscheidend für die Wahrung der Kabelintegrität und zuverlässige Anschlüsse in der Kabelbaumfertigung ist.

Wie hoch ist die Produktionsgeschwindigkeit dieser industriellen Kabelbaum-Maschine?

Die WPM-09MAX3 ist für eine hocheffiziente Produktion ausgelegt und erreicht Geschwindigkeiten zwischen 1500 und 2000 Stück pro Stunde. Diese schnelle Zykluszeit steigert die Produktivität in Werkstätten und Fabriken erheblich und macht sie zu einem leistungsstarken Werkzeug für hohe Abisolieranforderungen.

Was sind die Hauptvorteile der Verwendung dieses robusten Abisolierers für meinen Betrieb?

Die Hauptvorteile sind: 1) Hoher Durchsatz (1500–2000 Stück/h) für gesteigerte Produktivität, 2) CNC-Präzision (±0,002 mm) für konsistente, hochwertige Ergebnisse ohne Beschädigung des Leiters, 3) Vielseitigkeit bei der Verarbeitung von Kabeln mit 16–150 mm² und verschiedenen Isolierungstypen sowie 4) Robuste Bauweise für zuverlässigen, schweren industriellen Einsatz, der manuelle Arbeit reduziert und die Prozesskonsistenz in der Kabelbaumfertigung verbessert.