Automatische Abisoliermaschine 0,1–2,5 mm² WPM-09B

Model No. WPM-09B



SPECIFICATIONS

Modellnummer	WPM-09B
Drahtquerschnittsbereich	0,1 ~ 2,5 mm²
Rohrdurchmesser	6 mm
Schnittlänge	1 ~ 9999 mm
Schnitttoleranz	± (0,002 × L)
Abisolierlänge	Kopf 0 ~ 35 mm, Ende 0 ~ 15 mm
Maximale Abisolierabschnitte	11
Geschwindigkeit	3000-8000 Stück/h
Antriebsmodus	2 Laufwerke
Klingenmaterial	Harter Wolframstahl
Stromversorgung	220 V / 50 Hz oder 110 V / 60 Hz
Nennleistung	160 W
Abmessungen	390 x 350 x 255 mm
Gewicht	32 kg

Die WPM-09B ist eine computergesteuerte Schneid- und Abisoliermaschine für Leitung von 0,1–2,5 mm². Sie führt dünne Elektroleitung und PVC-Schlauch durch einen 6-mm-Kanal, schneidet von 1 bis 9.999 mm und isoliert 0–35 mm am Kopf sowie 0–15 mm am Ende ab.

Die 09B ist für den Arbeitsplatz mit dünner Leitung gebaut, an dem die Teilenummer alle paar hundert Stück wechselt. Die Parameter werden über ein englisches LCD eingegeben, und die Maschine fährt den Zyklus – zuführen, schneiden, beide Enden abisolieren, ausgeben – mit 3.000–8.000 Stück pro Stunde bei 2 Antrieben und einem 160-W-Motor. Die Schnitttoleranz liegt bei +/- (0,002 x L), also +/- 2 mm bei einer 1.000-mm-Leitung; bis zu 11 Mittelabisolierstellen lassen sich für Fensterschnitte programmieren. Da auch PVC-Schlauch verarbeitet wird, werden Isolierschläuche auf derselben Maschine auf Länge geschnitten wie der Leiter, den sie umhüllen.

Die 09B ist das Einstiegsmodell der 2,5-mm²-Gruppe. Sie teilt 6-mm-Kanal, Bereich 0,1–2,5 mm², Abisolierung 0–35/0–15 mm, 11 Mittelstellen, 32 kg Masse und das Gehäuse mit 390 x 350 x 255 mm mit der 09F und unterscheidet sich im Vorschub: 2 Antriebe und 160 W bei 3.000–8.000 Stück pro Stunde gegenüber 4 Antrieben und 200 W bei 5.000–10.000 Stück bei der 09F. Für 8 mm² und mehr stehen 09D und 09JE in der nächsthöheren Gruppe.

Hauptmerkmale

1. Bereich 0,1–2,5 mm² mit 6-mm-Kanal, für dünne Elektroleitung und PVC-Schlauch mit derselben Einstellung.

2. 3.000–8.000 Stück pro Stunde mit 2 Antrieben und 160-W-Motor, bei 220 V/50 Hz oder 110 V/60 Hz.

3. Schnittlänge 1–9.999 mm mit Toleranz +/- (0,002 x L) – +/- 2 mm bei 1.000 mm.

4. Kopfabisolierung 0–35 mm und Ende-Abisolierung 0–15 mm, als zwei Werte im selben Programm geführt.

5. Bis zu 11 Mittelabisolierstellen pro Leitung für Fensterschnitte und Eintritte in Inline-Steckverbinder.

6. Englisches LCD und Klingen aus Hartmetallstahl auf einem Gestell mit 390 x 350 x 255 mm und 32 kg, das auf eine vorhandene Werkbank passt.

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	WPM-09B
Maschinentyp	Automatische computergesteuerte Schneid- und Abisoliermaschine
Leiterquerschnittsbereich	0,1–2,5 mm^2
Kanaldurchmesser	6 mm
Schnittlänge	1–9.999 mm
Schnitttoleranz	+/- (0,002 x L)
Abisolierlänge (Kopf)	0–35 mm
Abisolierlänge (Ende)	0–15 mm
Mittelabisolierstellen	max. 11
Geschwindigkeit	3.000–8.000 Stück/Stunde
Display	englisches LCD
Antriebsart	2 Antriebe
Klingenmaterial	Hartmetallstahl
Geeignetes Kabel	dünne Elektroleitungen, PVC-Schläuche, PVC-Leitungen
Stromversorgung	220 V/50 Hz, 110 V/60 Hz
Nennleistung	160 W
Abmessungen	390 x 350 x 255 mm
Gewicht	32 kg

Anwendungen

— Dünne Elektroleitung: PVC-Leitungen 0,5–2,5 mm^2 für Geräte-, Leuchten- und Steuerverdrahtung auf 200–2.000 mm.

— PVC-Schlauch: Isolier- und Markierschläuche auf Länge geschnitten, parallel zur Leitung, die sie umhüllen.

— Fensterabisolierung: Leitungen, bei denen die Isolierung mittig hinter einem Steckverbinder entfernt wird, bis zu 11 Stellen.

— Reparatur- und Lohnbetriebe, in denen die Teilenummern täglich wechseln und eine einzelne Maschine mit 160 W und Einfachzuführung den Bereich abdeckt.

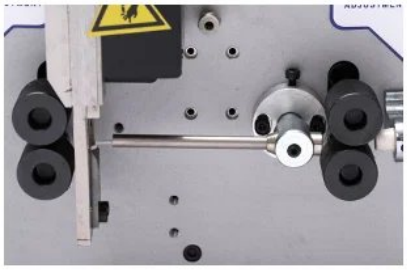
— Vormontage von Brücken mit 30–100 mm aus Leitung 0,3–1 mm^2, beidseitig 4 mm abisoliert.





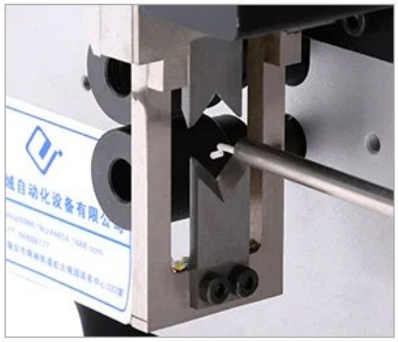
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



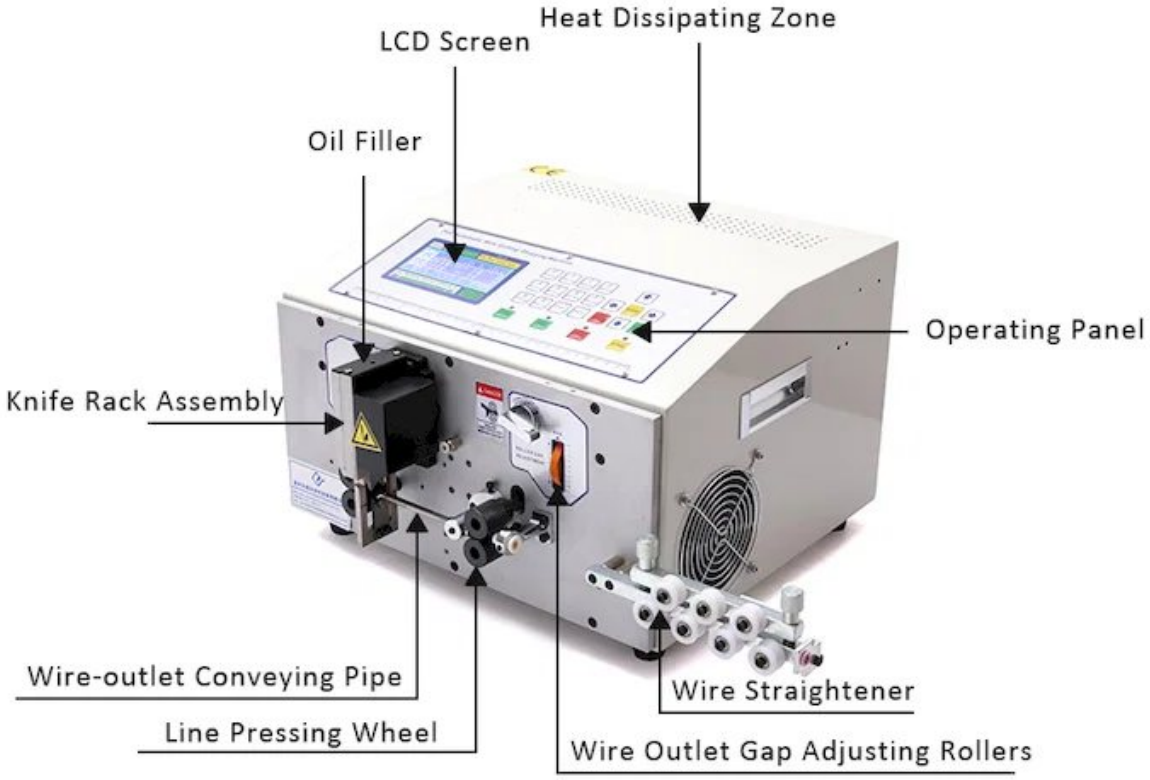
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.

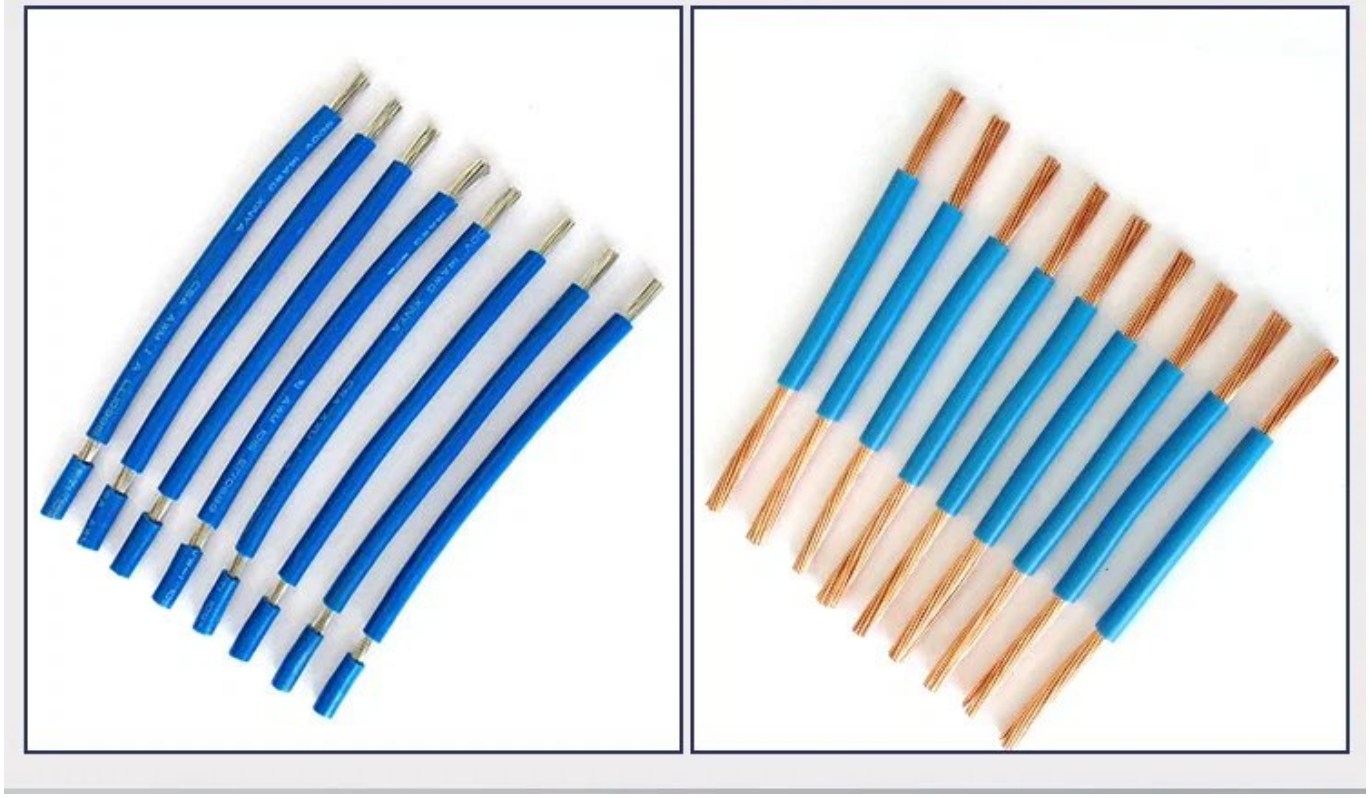


Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



Application



Product Images



FAQ

Welche Arten von Drahtisolierungen kann die WPM-09B Automatische Computerdraht-Abisolier- und Schneidemaschine verarbeiten?

Die WPM-09B ist darauf ausgelegt, eine Vielzahl gängiger industrieller Drahtisolierungen abzuisolieren, einschließlich PVC, Teflon (PTFE) und Silikon. Diese Vielseitigkeit macht sie für verschiedene Kabelbaumfertigungsanwendungen geeignet und gewährleistet ein sauberes, präzises Abisolieren ohne Beschädigung des Leiters.

Was ist die Produktionskapazität und der Drahtgrößenbereich der WPM-09B Maschine?

Diese vollautomatische CNC-Maschine bietet eine Hochgeschwindigkeitsverarbeitungskapazität von 3.000 bis 8.000 Stück pro Stunde. Sie ist für Drähte mit einem Querschnittsbereich von 0,1 mm^2 bis 2,5 mm^2 ausgelegt und deckt ein breites Spektrum feiner Computer- und Steuerungsverdrahtung ab, die in industriellen Kabelbäumen verwendet wird.

Wie nutzt die CNC-Funktion (Computer Numerical Control) die Drahtverarbeitung mit der WPM-09B?

Das integrierte CNC-System bietet eine präzise digitale Steuerung von Schneid- und Abisolierlängen, Tiefe und Geschwindigkeit. Dies gewährleistet eine außergewöhnliche Wiederholgenauigkeit, minimiert Materialverschwendung und ermöglicht schnelle Umrüstungen zwischen verschiedenen Drahtverarbeitungsaufträgen, was die Effizienz und Konsistenz in der Großserienproduktion erheblich steigert.

Ist die WPM-09B für industrielle Kabelbaum-Fertigungsstraßen geeignet?

Absolut. Die WPM-09B ist als industrietaugliche Kabelbaumausrüstung konzipiert. Ihr vollautomatischer Betrieb, hoher Durchsatz und zuverlässige Leistung machen sie zu einer idealen Lösung für die Integration in automatisierte Fertigungsstraßen, wo sie die Produktivität steigert und den manuellen Aufwand für Drahtvorbereitungsaufgaben reduziert.

Was sind die Hauptvorteile der Wahl eines automatischen Abisoliergeräts wie der WPM-09B gegenüber manuellen Methoden?

Die WPM-09B bietet im Vergleich zum manuellen Abisolieren überlegene Geschwindigkeit, Präzision und Konsistenz. Sie steigert den Output drastisch (bis zu 8.000 Stk./h), eliminiert menschliche Fehler und Schwankungen, reduziert die Ermüdung der Bediener und bietet eine sicherere Arbeitsumgebung. Dies führt zu niedrigeren Stückkosten, höherer Qualität der Kabelbäume und einer schnellen Amortisation für Hersteller.