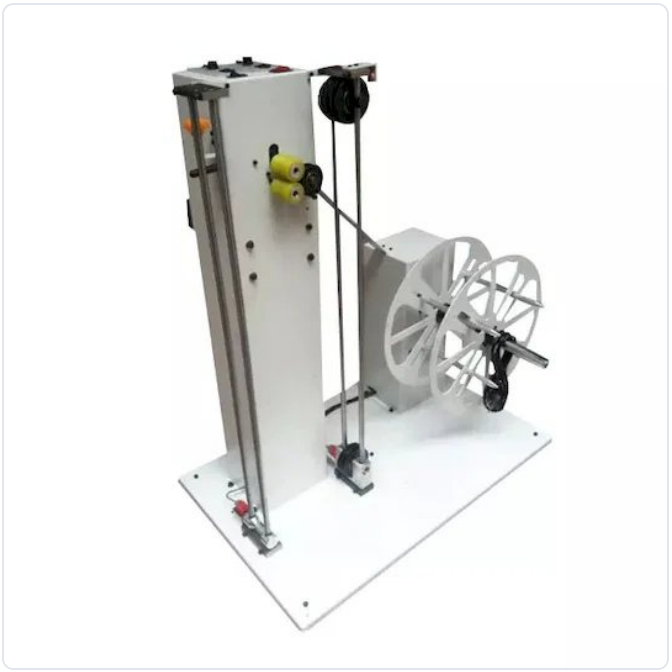
Automatisches Abwickelgerät für 20 kg Kabelspulen WPM-C002

Model No. WPM-C002



SPECIFICATIONS

Modell	WPM-C002
Stromversorgung	220V
Motorleistung vorderer Motor	120 W
Motorleistung hinterer Motor	180 W
Geschwindigkeit	10 Stufen
Tragfähigkeit	20 kg
Abmessungen	700 * 802 * 1025 mm

Die WPM-C002 ist ein automatisches Abwickelgerät für Kabelspulen bis 20 kg. Es sind zwei Motoren eingebaut, ein vorderer mit 120 W und ein hinterer mit 180 W, die Maschine bietet zehn Geschwindigkeitsstufen an einer Versorgung von 220 V, auf einem Gestell von 700×802×1025 mm.

Getrennte vordere und hintere Motoren sind der Unterschied zu einer Abwicklung mit einem Motor. Rollentisch und Abgabeseite laufen mit eigenen Drehzahlen, sodass die Schlaufe gehalten werden kann, während die Rolle mit anderer Drehzahl dreht; dadurch bleibt die Spannung stabil, wenn der Spulendurchmesser von voll auf Kern abnimmt. Mit zehn Geschwindigkeitsstufen kann der Bediener die Abgaberate auf eine langsame Crimpstation oder einen schnellen Schneidkopf abstimmen, ohne Riemenscheiben zu wechseln, und die Einstellung ist zwischen Bedienern wiederholbar.

Die WPM-C002 liegt zwischen der Tischeinheit WPM-02 mit 14 kg und der WPM-F003 mit 50 kg. Während die F003 eine Rolle mit 50 kg über einen 750 W Motor antreibt, verteilt die C002 den Antrieb auf Motoren mit 120 W und 180 W und zehn Stufen für Rollen bis 20 kg, die getrennte Abgabe- und Aufnahmeraten benötigen.

Hauptmerkmale

1. Tragfähigkeit 20 kg auf dem Rollentisch, wobei die Rolle unter Antrieb dreht und nicht von einem feststehenden Spulenkörper gezogen wird.

2. Zwei Motoren: 120 W vorn und 180 W hinten, die Rollenabgabe und Zufuhr getrennt antreiben.

3. Zehn wählbare Geschwindigkeitsstufen, abgestimmt auf die Abnahmemenge der nachgelagerten Maschine.

4. Versorgung 220 V, mit Steuerung und Antrieb im Sockel eines Gestells von 700×802×1025 mm.

5. Die Schlaufe wird zwischen beiden Antrieben gehalten, sodass die Spannung konstant bleibt, während der Spulendurchmesser abnimmt.

6. Eine vertikale Führungssäule mit Rollen führt den Draht von der Rolle auf die Eintrittshöhe der Maschine.

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	WPM-C002
Maschinentyp	Automatisches Abwickelgerät für Kabelspulen
Stromversorgung	220 V
Vorderer Motor	120 W
Hinterer Motor	180 W
Geschwindigkeitsstufen	10
Tragfähigkeit	20 kg
Abmessungen	700×802×1025 mm

Anwendungen

— Abwicklung für Schneid- und Abisolirmaschinen mit 20 kg Spulen aus Primärdraht

— Kabelbaumtische mit häufigem Leitungswechsel über zehn Geschwindigkeitsstufen

— Verarbeitung kleiner Querschnitte, bei denen Rollenwiderstand die Isolierung dehnen würde

— Zufuhr einer Crimp- oder Verzinnungsstation mit geregelter Abgaberate

— Um- und Aufspulen von Leitungen zwischen Großrollen und Arbeitsspulen



product name	Automatic pay-off machine
power	120W/180W
Voltage	220 volts
Turn to	positive and negative
axis	25mm
Kill car	1.5 Electromagnetic clutch
Load	≥50kg
specification	800*500*900mm

Automatic frequency conversion wire feeder

Variable frequency stepless speed change
Automatic speed adjustment



Wire reel/circle wire universal





Product parameter



product name	Four-axis pay-off machine
Motor	RV140W1:15
specification	700*850*900
Cold plate	4.0mm
Spool	400mm
axis	20mm (stainless steel)
Thread reel	V type 2-6.0mm
Induction block	0.5kg
colour	White paint
Load bearing	Single shaft 15kg
Pay-off speed	2m



product name	Horizontal and vertical dual-purpose pay-off machine
power	120W
direction	Direct
specification	500*500*900mm
Load bearing	15kg
Applicable models	Terminal machine/wire cutting machine/pipe cutting machine
Applicable wiring harness	Power cord, data cord, braided cord
Shaft diameter	20mm/length 430mm
Coil diameter	450mm



product name	Automatic frequency conversion wire feeder
specification	500*700*900mm
Motor	750W&1450/1: 5K
Load bearing	30kg
weight	75kg
Kill car	0.1 second braking
Frequency converter	1.5w with brake
axis	30*500mm
Lock	60*30mm
Wire reel	500mm



product name	Automatic pay-off machine
specification	370*480*800mm
power	120w
Pay-off weight	15kg
weight	30kg
Applicable machine	Automatic wire cutting machine, terminal machine
Voltage	220V
performance	Induction automatic pay-off
use	Data cable, flat cable, PC tube
drive	Speed control positive and negative
Kill car	Electronic car killer
Pay-off specification	Coil diameter 20mm-30mm



product name	Double line automatic pay-off machine
power	140W/140W
direction	positive and negative
Weight reduction	≥30kg
Shaft diameter	20mm
Kill car	VR automatic
specification	650*500*900mm



product name	Infinitely variable electric pay-off machine
specification	450*800*1120mm
Motor	750W 1: 7.5
Frequency converter	1.5kw
Voltage	220v
Load bearing	50kg
brake	0.1 seconds to kill the car
axis	30mm



product name	Automatic pay-off reel
Product Size	390*390*500mm
product weight	8.8kg
Product load	14kg
Product Features	Applicable to all automatic machines and wire cutting machines (except for flat-shaped parallel wires) without connecting to the machine, self-identification of wire feeding length (full closed loop control) high temperature wire, super long wire, Teflon wire, etc. Seed line



Product model: 33300D-0010	Diameter of shaft bottom: 120mm
Product name: Pay-off reel (without wire hook)	Net weight: 2.5kg
Turntable outer diameter: 380mm	Material: iron + high temperature baking varnish
Turntable inner diameter: 350mm	Purpose: specially designed for automata

WPM-C002 dereeler manual diagram labelling bobbin, wire reel and foot pads

FAQ

Welches Spulengewicht kann der automatische Drahtspulen-Abwickler WPM-C002 tragen?

Der WPM-C002 hat eine Tragfähigkeit von 20KG und eignet sich für die mittleren Spulen, die in der Kabelbaumfertigung verwendet werden. Er läuft mit einer Stromversorgung von 220V und kann auch im Standalone-Betrieb arbeiten.

Wie steuert der WPM-C002 die Drahtzuführung und die Bremsung?

Der Betrieb ist automatisch und kombiniert automatische Drahtzuführung mit automatischer Induktion und Bremsen. Die Bremsung arbeitet mit dem Induktionssystem zusammen, um die Spule während der Zuführung unter Kontrolle zu halten.

Welche Motoren und Drehzahlstufen bietet der Abwickler WPM-C002?

Zwei Motoren treiben die Maschine an: ein vorderer Motor mit 120W für das Drahtrad und ein hinterer Motor mit 180W für den Spulenantrieb. Zehn Drehzahlstufen erlauben es, die Abwickelrate auf die versorgte Maschine abzustimmen.

Welche Drahtverarbeitungsmaschinen kann der Spulenabwickler WPM-C002 versorgen?

Der WPM-C002 arbeitet mit Kontaktcrimpmaschinen, computergesteuerten Drahtschneide- und Abisolirmaschinen sowie Drahtlötmaschinen. Ein Standalone-Betrieb ist ebenfalls möglich, wenn nur ein gleichmäßiges Drahtabrollen benötigt wird.

Wie lauten Abmessungen und Stromversorgung der Maschine WPM-C002?

Die Maschine misst 700 x 802 x 1025mm (L x W x H) und belegt damit eine moderate Fläche in einer Drahtverarbeitungshalle. Sie läuft mit einer standardmäßigen Stromversorgung von 220V.