Kabelvorlauf und Abwickler für 60 kg Rollen WPM-F001

Model No. WPM-F001



SPECIFICATIONS

Modell	WPM-F001
Leistung	220V
Motor	750W
Ladekapazität	60KG

Die WPM-F001 ist eine automatische Vorlauf- und Abwickelmaschine für Rollen bis 60 kg. Ein 750 W Motor an 220 V treibt den Rollentisch; die Einheit vereint Abwicklung und Vorlauf auf einem Gestell statt in getrenntem Ständer und Speicher.

Die Rolle liegt auf einem waagerechten Tellertisch und dreht unter Antrieb, während eine vertikale Säule mit Schiebewagen die Schlaufe zwischen Rolle und Maschineneintritt aufnimmt. Die Zusammenfassung beider Funktionen auf einem Gestell beseitigt den Höhen- und Fluchtungsversatz von getrenntem Abwickler und Vorlauf, an dem der Draht üblicherweise scheuert oder von einer Rolle springt. Der 750 W Motor liefert das Moment, um eine volle Rolle mit 60 kg ohne Durchrutschen zu starten, und der Wagen nimmt die Schlaufe auf, wenn die nachgelagerte Schneidmaschine anhält.

Die WPM-F003 nutzt denselben 750 W Antrieb, ist jedoch für 50 kg ausgelegt; die F001 ist damit die leistungsfähigere der beiden. Die WPM-C002 liegt bei 20 kg mit einem vorderen Motor von 120 W und einem hinteren von 180 W in zehn Geschwindigkeitsstufen, die Tischeinheit WPM-02 endet bei 14 kg.

Hauptmerkmale

1. Rollenkapazität 60 kg auf einem motorgetriebenen Tellertisch, die höchste Einzelrollenauslegung der Abwickelreihe.

2. 750 W Motor an 220 V mit ausreichendem Anlaufmoment, um eine volle Rolle ohne Durchrutschen zu starten.

3. Vorlauf und Abwickler auf einem Gestell vereint, wodurch der Ausrichtschritt zwischen zwei getrennten Einheiten entfällt.

4. Vertikale Säule mit Schiebewagen, der die Schlaufe aufnimmt, wenn die nachgelagerte Maschine anhält.

5. Steuerkasten mit Start, Stopp und Not-Aus in Bedienerhöhe an der Säule.

6. Die Rolle dreht mit dem Tisch und schleift nicht auf einem feststehenden Spulenkörper, sodass der Draht ohne Spannung vom Wickel abläuft.

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	WPM-F001
Maschinentyp	Automatischer Kabelvorlauf und Abwickler
Motor	750 W
Stromversorgung	220 V
Beladungskapazität	60 kg
Rollenlage	Waagerechter Tellertisch mit arretierender Spindel
Schlaufenregelung	Vertikale Säule mit Schiebewagen

Anwendungen

— Abwicklung schwerer Rollen vor einer Schneid- und Abisolirmaschine mit 60 kg Spulen

— Kabelbaumlinien mit großen Spulen, bei denen ein Abwickler für 20 kg an seiner Grenze wäre

— Verarbeitung von Installations- und Schaltschrankdraht: kontinuierliche Zufuhr aus Großrollen in einen Schneidkopf

— Kabelkonfektionszellen mit häufigem Anhalten und Anlaufen, bei denen die Schlaufe bei jedem Halt aufgenommen werden muss

— Umspulen von Großrollen auf Arbeitsspulen unter geregelter Spannung



product name	Automatic pay-off machine
power	120W/180W
Voltage	220 volts
Turn to	positive and negative
axis	25mm
Kill car	1.5 Electromagnetic clutch
Load	≥50kg
specification	800*500*900mm

Automatic frequency conversion wire feeder

Variable frequency stepless speed change
Automatic speed adjustment



Wire reel/circle wire universal





Product parameter



product name	Four-axis pay-off machine
Motor	RV140W1:15
specification	700*850*900
Cold plate	4.0mm
Spool	400mm
axis	20mm (stainless steel)
Thread reel	V type 2-6.0mm
Induction block	0.5kg
colour	White paint
Load bearing	Single shaft 15kg
Pay-off speed	2m



product name	Horizontal and vertical dual-purpose pay-off machine
power	120W
direction	Direct
specification	500*500*900mm
Load bearing	15kg
Applicable models	Terminal machine/wire cutting machine/pipe cutting machine
Applicable wiring harness	Power cord, data cord, braided cord
Shaft diameter	20mm/length 430mm
Coil diameter	450mm



product name	Automatic frequency conversion wire feeder
specification	500*700*900mm
Motor	750W&1450/1: 5K
Load bearing	30kg
weight	75kg
Kill car	0.1 second braking
Frequency converter	1.5w with brake
axis	30*500mm
Lock	60*30mm
Wire reel	500mm



product name	Automatic pay-off machine
specification	370*480*800mm
power	120w
Pay-off weight	15kg
weight	30kg
Applicable machine	Automatic wire cutting machine, terminal machine
Voltage	220V
performance	Induction automatic pay-off
use	Data cable, flat cable, PC tube
drive	Speed control positive and negative
Kill car	Electronic car killer
Pay-off specification	Coil diameter 20mm-30mm



product name	Double line automatic pay-off machine
power	140W/140W
direction	positive and negative
Weight reduction	≥30kg
Shaft diameter	20mm
Kill car	VR automatic
specification	650*500*900mm



product name	Infinitely variable electric pay-off machine
specification	450*800*1120mm
Motor	750W 1: 7.5
Frequency converter	1.5kw
Voltage	220v
Load bearing	50kg
brake	0.1 seconds to kill the car
axis	30mm



product name	Automatic pay-off reel
Product Size	390*390*500mm
product weight	8.8kg
Product load	14kg
Product Features	Applicable to all automatic machines and wire cutting machines (except for flat-shaped parallel wires) without connecting to the machine, self-identification of wire feeding length (full closed loop control) high temperature wire, super long wire, Teflon wire, etc. Seed line



Product model: 33300D-0010	Diameter of shaft bottom: 120mm
Product name: Pay-off reel (without wire hook)	Net weight: 2.5kg
Turntable outer diameter: 380mm	Material: iron + high temperature baking varnish
Turntable inner diameter: 350mm	Purpose: specially designed for automata

WPM-F001 labeled pay-off reel diagram with bearing and bobbin parts

FAQ

Welche Drahtzufuhrkapazität und Motorleistung bietet das automatische Drahtvorschub- und Abwickelgerät WPM-F001?

Es verwendet einen 750W-Motor an einer 220V-Versorgung und unterstützt eine Ladekapazität von 60KG. Diese Kombination eignet sich für die größeren Drahtspulen, die in durchlaufenden Kabelbaum- und Kabelverarbeitungslinien eingesetzt werden.

Wie wird die Vorschubgeschwindigkeit beim automatischen Drahtvorschub- und Abwickelgerät WPM-F001 gesteuert?

Die Drehzahlsteuerung ist stufenlos, sodass die Vorschubrate auf die nachgelagerte Maschine abgestimmt werden kann. Auch die Position des Drahtrads ist für unterschiedliche Drahtdurchmesser einstellbar, was eine gleichmäßige und konstante Zufuhr unterstützt.

Was bedeutet aktive Drahtzuführung mit automatischer Induktion beim Gerät WPM-F001?

Aktive Drahtzuführung mit automatischer Induktion bedeutet, dass das Vorschubgerät den Bedarf erkennt und den Draht vorwärts antreibt, statt sich darauf zu verlassen, dass die nachgelagerte Maschine ihn zieht. Bremsen und Führungsschienen für konstante Geschwindigkeit unterstützen dieses kontrollierte Abrollen.

Mit welchen Drahtverarbeitungsmaschinen kann das automatische Drahtvorschub- und Abwickelgerät WPM-F001 zusammenarbeiten?

Es ist mit vollautomatischen Kontaktcrimpmaschinen, Drahtwickelmaschinen, Drahtschneidemaschinen und Drahtlötmaschinen kompatibel. Damit kann ein Vorschubgerät mehrere Stationen auf derselben Kabelbaumfertigungsfläche versorgen.

Wie laut ist das automatische Drahtvorschub- und Abwickelgerät WPM-F001 im Betrieb?

Die Maschine ist für einen geräuscharmen Betrieb gebaut, was in Werkstätten wichtig ist, in denen Vorschubgeräte über lange Schichten durchlaufen. Ein leiserer Lauf macht den Produktionsbereich auch für Bediener in der Nähe angenehmer.