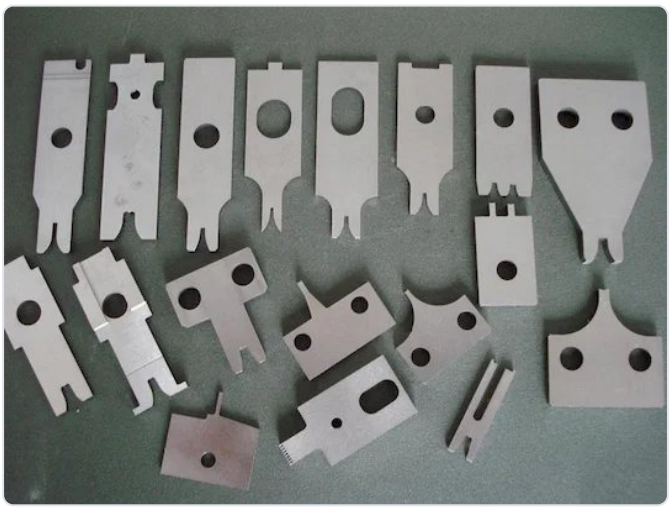
Klingen- und Matrizensatz DC53 60 HRC JW-AP08

Model No. JW-AP08



SPECIFICATIONS

Material	DC53-Stahl
Härte	60 Grad
Lebensdauer	>50 Millionen Zyklen
Verarbeitung	Vakuum-Wärmebehandlung
Anwendung	Elektronische Kabelbäume, Crimp- und Abisolierarbeiten

Der JW-AP08 ist ein Klingen- und Matrizensatz für die Klemmenmaschinen in der Kabelabisolierung und im Crimpen. Wo eine einzelne OTP-Klinge eine Schneidposition abdeckt, umfasst dieser Satz die gesamte Werkzeugstation: Schneidklingen, Abisolierklingen und die Formmatrizen, die die Klemme schließen, gemeinsam geliefert, sodass Ober- und Unterteil aufeinander abgestimmt sind.

Der Satz besteht aus japanischem DC53-Stahl, im Vakuum auf 60 HRC wärmebehandelt, mit einer angegebenen Standzeit von 50 Millionen Zyklen oder mehr. Da Klingen und Matrizen als eine Gruppe gefertigt werden, ist das Schneidspiel zwischen Ober- und Unterteil bei der Fertigung festgelegt und muss an der Maschine nicht mit Beilagen nachgestellt werden. Matrizenhohlraum und Klingenöffnung werden nach der Klemmenzeichnung geschnitten und nicht nach einem Lagermaß, worin sich der Satz von einer allgemeinen Ersatzklinge unterscheidet.

Bestellt wird nach Klemmspezifikation und Maschinenmodell; der Satz wird sowohl bei neuen Werkzeugaufbauten als auch als kompletter Ersatz eingesetzt, wenn eine Station über ihre Klingenstandzeit hinaus gelaufen ist. Die gemeinsame Lieferung der Gruppe hält Abisoliertiefe und Crimphöhe nach einem Wechsel konstant.

Hauptmerkmale

1. Material: japanischer DC53-Stahl für Klingen und Matrizen gleichermaßen, sodass Schneid- und Formteile ähnlich verschleißen.

2. Härte: 60 HRC nach Vakuumwärmebehandlung, wodurch Matrizenhohlraum und Klingenschneide über einen langen Produktionslauf erhalten bleiben.

3. Abgestimmter Satz: Ober- und Unterklingen sowie Matrizen werden als eine Gruppe gefertigt, mit festgelegtem Schneidspiel.

4. Kundengeometrie: Klingenöffnung und Matrizenhohlraum werden nach der Klemmspezifikation geschnitten, nicht nach Katalogmaß.

5. Standzeit: angegeben mit 50 Millionen Zyklen oder mehr je Satz im normalen Betrieb einer Klemmenmaschine.

6. Abdeckung: ein Satz versorgt die Schneid-, Abisolier- und Formpositionen einer Abisolier- und Crimpstation.

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	JW-AP08
Position	Klingen- und Matrizensatz für Klemmen
Material	DC53-Stahl aus Japan
Härte	60 HRC
Behandlung	Vakuumwärmebehandlung
Standzeit	über 50 Millionen Zyklen
Geometrie	kundenspezifisch nach Klemmspezifikation
Inhalt	mehrere Klingen- und Matrizenprofile (Foto)
Anwendung	Abisolier- und Crimpmaschinen

Anwendungen

— Klemmen-Abisolier- und Crimpmaschinen in Kabelbaumwerken — Schneiden, Abisolieren und Klemmenformen an einer Station.

— Werkzeugaufbauten für eine neue Klemmennummer, bei denen Klingen- und Matrizengruppe nach der Klemmenzeichnung gefertigt werden.

— Kompletter Stationsersatz, nachdem Originalklingen und -matrizen gemeinsam das Lebensende erreicht haben.

— Maschinen mit mehreren Klemmenfamilien, bei denen je Klemmennummer ein abgestimmter Satz vorgehalten wird.

— Überholte Klemmenmaschinen, die die komplette Werkzeuggruppe statt einzelner Klingen benötigen.

