Geräuscharme Crimpmaschine 1,5 t 30 mm WPM-1500S

Model No. WPM-1500S



SPECIFICATIONS

Crimpkapazität	1,5 Tonnen
Hub	30 mm
Anschlussform	Querübertragung
Betrieb	Single-Action-Pedal
Motor	Asynchronmotor AC220V 550W
Leistung	AC110V / 220V 50/60 Hz
Messung	290 * 290 * 600 mm
Gewicht	50 kg

Die WPM-1500S ist eine geräuscharme Einfachhub-Terminal-Crimpmaschine mit 1,5 t Crimpkraft und 30 mm Hub. Ein 550-W-Asynchronmotor an AC 220 V treibt den Stößel über einen Umrichter, die Einheit steht auf einer Grundfläche von 290 x 290 x 600 mm bei 50 kg. Sie nimmt sowohl Querübertragungs- als auch Direktübertragungswerkzeuge auf, sodass eine Presse sowohl Seitenzuführ- als auch Geradeaus-Applikatoren abdeckt.

Gegenüber den pneumatischen und Tretpressen, die an Baumgruppenbänken noch üblich sind, liegt der Unterschied im Antrieb und nicht im Werkzeug. Ein elektrischer Antrieb hängt nicht vom Betriebsluftdruck ab, der sinkt, wenn andere Stationen takten, sodass die zu Schichtbeginn gesetzte Crimpung auch am Schichtende gilt. Bei jedem Hub entweicht keine Zylinderluft, weshalb das Modell als geräuscharme Einheit angeboten wird, und es gibt keinen Regler, der zwischen Bedienern nachgestellt werden muss.

Innerhalb der S-Serie ist die 1500S der Einstieg. Sie teilt den 30-mm-Hub mit 2000S, 3000S und 4000S, hat jedoch die geringste Kraft, die kleinste Grundfläche von 290 mm Kantenlänge und das leichteste Gestell mit 50 kg. Sie ist die Maschine für kleine und mittlere Terminals an kurzen Leitungen, wo ein 4-t-Gestell mehr Presse ist, als der Applikator benötigt. Die 8000S ist das einzige Modell der Gruppe mit serienmäßigem 40-mm-Hub.

Hauptmerkmale

1. Crimpkraft 1,5 t für kleine und mittlere Terminals an kurzen Leitungen

2. 30 mm Hub, wie bei 2000S, 3000S und 4000S

3. Umrichtergesteuerter 550-W-Asynchronmotor, Versorgung AC 220 V, 50/60 Hz

4. Nimmt Querübertragungs- und Direktübertragungswerkzeuge auf demselben Stößel auf

5. Verarbeitet lose Terminals und Endlosband-Terminals, mit Rollenhalter und gebogenem Führungsarm am Gestell

6. Schutzblech über dem Crimpbereich mit Gefahrenhinweis; der Zyklus wird über das Einfachhubpedal gestartet

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	WPM-1500S

Parameter	Spezifikation
Crimpkraft	1,5 t
Hub	30 mm
Motor	Asynchronmotor AC220V 550W
Stromversorgung	AC110V/220V 50/60Hz
Terminalwerkzeug	Querübertragungswerkzeug, Direktübertragungswerkzeug
Geeignete Terminals	lose Terminals, Endlosterminals
Bedienung	Einfachhubpedal
Abmessungen	290 x 290 x 600 mm
Gewicht	50 kg

Modellübersicht

Alle sechs Modelle sind geräuscharme Tisch-Crimpgeräte derselben Baureihe und reichen von 1 t bis 8 t Crimpkraft. Gestellgröße, Motorleistung und Gewicht wachsen mit der Kraftstufe; die Auswahl richtet sich nach dem größten Terminal, das die Maschine abdecken muss.

Parameter	WPM-1000S	WPM-1500S	WPM-2000S	WPM-3000S	WPM-4000S	WPM-8000S
Crimpkraft	1.000 kg	**1.500 kg**	2.000 kg	3.000 kg	4.000 kg	8.000 kg
Motorleistung	0,35 kW	**0,55 kW**	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW
Nettogewicht	26 kg	**38 kg**	45 kg	49 kg	89 kg	99 kg
Abmessungen (L×B×H)	218×188×460 mm	**410×410×770 mm**	410×410×770 mm	430×510×770 mm	430×620×770 mm	430×620×770 mm

Anwendungen

— Geräte- und Kleinmotorbaumgruppen: Ring-, Gabel- und Flachsteckhülsen an internen Leitungen, Stück für Stück abisoliert und gecrimpt

— Netzkabel- und Leuchtenbaugruppen: Endlosterminals vom Rollenhalter abgezogen und am Gesenk gecrimpt

— Schaltschrankverdrahtung: isolierte Ring- und Flachsteckhülsen an Schalttafelleitungen, bei denen die Crimphöhe über eine Charge wiederholbar sein muss

— Sensor- und Signalkabelstrecken: kleine lose Terminals mit geringer Kraft im Pedalzyklus gecrimpt

— Lohnbetriebe, die im Wochenverlauf zwischen Geradeaus- und Seitenzuführapplikatoren wechseln, ohne die Presse zu tauschen

FAQ

Was macht die WPM-1500S zu einer 'leisen' Anschlusskrimpmaschine?

Die WPM-1500S verfügt über ein spezielles Umrichter-Antriebssystem und eine sorgfältig konstruierte mechanische Struktur, die Vibrationen und Geräusche während des Betriebs minimieren soll. Im Gegensatz zu traditionellen pneumatischen oder schlagbetriebenen Crimpwerkzeugen bietet diese Maschine eine außergewöhnlich leise Leistung, was sie ideal für Umgebungen macht, in denen Lärmreduzierung Priorität hat, wie offene Werkstätten oder Einrichtungen mit strengen Lärmvorschriften.

Was sind die wichtigsten Spezifikationen und Stromanforderungen für diese Crimpmaschine?

Diese Maschine ist eine Crimpmaschine mit 1,5 Tonnen Kapazität und 30 mm Hub, die ausreichend Kraft und Tiefe für eine breite Palette von Anschlussgrößen bietet. Sie arbeitet mit einer standardmäßigen AC220V-Stromversorgung und wird von einem zuverlässigen Elektromotor in Kombination mit dem Umrichterantrieb angetrieben. Diese Kombination gewährleistet gleichmäßige, hochpräzise Crimpverbindungen und ist im Vergleich zu ständig laufenden Hydrauliksystemen energieeffizient.

Ist diese Maschine für die Serienfertigung von Kabelbäumen geeignet?

Ja, die leise Anschlusskrimpmaschine WPM-1500S ist für Haltbarkeit und Effizienz in der industriellen Kabelbaumfertigung ausgelegt. Ihr leiser Betrieb reduziert die Ermüdung der Bediener, während der Umrichterantrieb einstellbare Geschwindigkeit und präzise Steuerung des Crimpzyklus ermöglicht. Dies führt zu gleichbleibender Qualität, hoher Wiederholgenauigkeit und gesteigerter Produktivität in kontinuierlichen oder chargenweisen Fertigungsumgebungen.

Welche Arten von Anschlüssen und Drahtgrößen kann sie verarbeiten?

Mit ihrer Kraft von 1,5 Tonnen und einem Hub von 30 mm ist die WPM-1500S vielseitig genug, um ein breites Spektrum an isolierten und nicht isolierten Anschlüssen, Steckverbindern und Laschen zu crimpen. Der spezifische Drahtbereich (z.B. von AWG 26 bis 10) hängt von der verwendeten austauschbaren Crimpform (Matrize) ab. Sie ist mit standardmäßigen Matrizensätzen kompatibel, sodass Sie Anwendungen schnell durch Wechsel der Ober- und Untermatrize ändern können.

Wie profitiert der Crimpprozess vom Umrichterantrieb?

Der integrierte Umrichterantrieb ist ein Kernvorteil, der einstellbare Motorgeschwindigkeit für präzise Steuerung des Senkens und Hebens des Stempels bietet. Dies ermöglicht es Bedienern, den Crimpzyklus für verschiedene Anschlüsse zu optimieren, reduziert die Stoßbelastung des Werkzeugs und verbessert die allgemeine Crimpqualität. Zudem trägt er zum leisen Betrieb der Maschine, zu Energieeinsparungen und reduziertem Wartungsaufwand bei, da keine Hydraulikeinheit oder lautes pneumatisches System benötigt wird.