Pneumatische Crimpmaschine 1,3 t 35 mm² WPM-5ND

Model No. WPM-5ND



SPECIFICATIONS

Modellnummer	WPM-5ND
Presskapazität	1,3 t
Barometrischer Bereich	0,4-1 MPa
Messung	260 * 120 * 140 mm
Gewicht	4 kg
Nicht isolierte Anschlüsse	≦ 16 ㎟
Vorisolierte Anschlüsse	≦ 6 ㎟
Nadelrohranschlüsse	≦ 35 ㎟

Die WPM-5ND ist eine pneumatische Terminal-Crimpmaschine für die Werkbank, die Terminals mit einem luftgetriebenen Stößel von 1,3 T auf vorbereitete Leitungsenden presst. Ein Gestell deckt drei Terminalfamilien ab: blanke Terminals bis 16 mm², isolierte Terminals bis 6 mm² und Aderendhülsen bis 35 mm². Sie läuft mit 0,4–1 MPa Betriebsluft und benötigt an der Werkbank keine elektrische Versorgung.

Crimpen von Hand hängt vom Griff des Bedieners ab, sodass die Crimphöhe über eine Schicht driftet und lose Terminals das Baumgruppenbrett erreichen. Bei der WPM-5ND schließt ein einfachwirkender Pneumatikzylinder das Gesenk mit konstantem Druck, was die Crimphöhe vom ersten bis zum letzten Terminal gleich hält. Die Gesenke werden durch Lösen zweier Schrauben gewechselt, und die klare Terminalabdeckung trägt rote, blaue und gelbe Markierungen entsprechend den Farbcodes isolierter Terminals, sodass das eingesetzte Gesenk geprüft werden kann, bevor die Leitung zugeführt wird.

Innerhalb der pneumatischen WPM-Reihe ist die 5ND das einzige Modell, das anschließt statt abzuisolieren: WPM-305, 310, 315, 330 und 416 schneiden und ziehen Isolierung ab, während die 5ND ein Gesenk schließt. Ihre Hülsenkapazität von 35 mm² liegt zudem über der Grenze von 16 mm² für blanke Terminals auf derselben Maschine, sodass Doppelhülsen und stärkere Steuerleitungen ohne zweite Presse laufen.

Hauptmerkmale

1. Presskraft 1,3 T aus einem Pneumatikzylinder, der zwischen 0,4 und 1 MPa arbeitet; kein Motor und keine 220-V-Zuführung an der Werkbank.

2. Drei Crimpbereiche auf einem Gestell: blanke Terminals bis 16 mm², isolierte Terminals bis 6 mm², Aderendhülsen bis 35 mm².

3. Wechselgesenke, von zwei Schrauben gehalten; die klare Abdeckung ist rot, blau und gelb markiert, passend zu den Farbcodes isolierter Terminals.

4. Der Stößel wird über den gesamten Hub zwischen zwei Stahlseitenplatten geführt und hält die Gesenkflächen parallel, während das Terminal verpresst wird.

5. Hochklappbare Polycarbonatabdeckung über dem Crimpbereich, zum Einlegen geöffnet und während des Presszyklus über dem Gesenk geschlossen.

6. 4 kg schwerer Körper auf einer Grundfläche von 260 × 120 × 140 mm mit integriertem Tragegriff, sodass die Presse zwischen Werkbänken wechselt und im Regal verstaut wird.

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	WPM-5ND
Maschinentyp	Pneumatische Terminal-Crimpmaschine
Presskraft	1,3 T
Crimpbereich, blanke Terminals	⩽ 16 mm²
Crimpbereich, isolierte Terminals	⩽ 6 mm²
Crimpbereich, Aderendhülsen	⩽ 35 mm²
Luftdruck	0,4–1 MPa
Abmessungen	260 × 120 × 140 mm
Gewicht	4 kg

Anwendungen

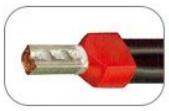
— Schaltschrankmontage: flexible Leitung 0,5–2,5 mm² mit farbcodierten Doppeladerendhülsen, gecrimpt vor dem Einführen in Reihenklemmen.

— Fahrzeugbaumgruppenlinien: blanke Ring- und Flachsteckhülsen 4–16 mm² an Batterie-, Erdungs- und Anlasserleitungen.

— Gerätefertigung: isolierte Terminals bis 6 mm² an der internen Verdrahtung von Motoren, Heizungen und Türschaltern.

— Schaltanlagen- und Zählertafeln: Aderendhülsen bis 35 mm² an Zuleitungen und Stromwandlerverdrahtung.

— Auftragsfertiger für Baumgruppen: kurze Läufe und Nacharbeit, in denen eine motorisierte Crimppresse nicht gerechtfertigt ist und nur Betriebsluft zur Verfügung steht.







Air Connection

The machine and foot pedal connected to the corresponding hole,convenient and safe



Replaceable Jaws

Easy change to different size wire dies , meet various crimping needs



Foot Pedal Design

The crimping effect is more accurate and convenient



FAQ

Was ist die maximale Presskraft und die maximale Anschlussgröße der pneumatischen Anschlussquetschmaschine WPM-5ND?

Die pneumatische Anschlussquetschmaschine WPM-5ND bietet eine robuste Presskraft von 1,3 Tonnen (1,3T) und eignet sich zum Quetschen von Anschlüssen bis zu 35 mm^2. Diese Kapazität ist ideal für eine Vielzahl industrieller Draht- und Kabelanwendungen und gewährleistet sichere und zuverlässige Verbindungen in der Kabelbaumfertigung.

Was sind die Hauptanwendungen für diesen pneumatischen Drahtquetscher?

Dieses pneumatische Drahtquetschwerkzeug ist für schnelles, präzises Quetschen in der industriellen Kabelbaumfertigung konzipiert. Es eignet sich perfekt für den Zusammenbau elektrischer Kabelbäume, Steuerungsschränke, Automobilverdrahtung und andere Anwendungen, die ein gleichmäßiges, großvolumiges Quetschen von Anschlüssen, Kabelendhülsen und Steckern bis zu 35 mm^2 erfordern.

Wie wirkt sich der pneumatische Betrieb im Vergleich zu manuellen Werkzeugen auf den Quetschprozess aus?

Der pneumatische Betrieb bietet erhebliche Vorteile gegenüber manuellen Drahtpresszangen. Er gewährleistet gleichbleibende, reproduzierbare Quetschqualität bei jedem Arbeitsgang, reduziert die Ermüdung des Bedieners erheblich und ermöglicht viel höhere Produktionsgeschwindigkeiten. Die WPM-5ND liefert kraftvolle, kontrollierte Presskraft für perfekte Quetschungen und verbessert so die Gesamteffizienz und Produktzuverlässigkeit im industriellen Umfeld.

Ist die WPM-5ND für die Herstellung individueller Kabelbäume geeignet?

Ja, absolut. Als spezielles Kabelbaumwerkzeug ist die WPM-5ND eine ausgezeichnete Wahl für die Standard- und individuelle Kabelbaumproduktion. Ihre präzise Quetschwirkung gewährleistet gleichmäßige Verbindungen, die für die Zuverlässigkeit individueller Kabelbäume entscheidend sind. Die Geschwindigkeit und Kraft der Maschine ermöglichen effizientes Prototyping und Großserienfertigung, was sie zu einem vielseitigen Werkzeug für jeden Kabelbaum-Montagearbeitsplatz macht.

Was macht diese industrielle Quetschmaschine zu einer guten Investition für meine Werkstatt?

Der pneumatische Anschlussquetscher WPM-5ND ist eine produktivitätsorientierte Investition. Er steigert den Output durch Geschwindigkeit und Automatisierung, gewährleistet mit seiner 1,3T-Kraft eine überlegene Verbindungsqualität und reduziert die Arbeitsbelastung. Seine Langlebigkeit und Präzision führen zu weniger Materialverschwendung und Nacharbeit und bieten eine hohe Kapitalrendite durch verbesserte Effizienz, Konsistenz und Zuverlässigkeit in Ihren Quetschvorgängen.