OTP-Horizontalcrimpform mit U-Form JW-AP33

Model No. JW-AP33



SPECIFICATIONS

Crimprichtung	Horizontal
Formtyp	U-förmige OTP-Form
Antrieb	Pneumatisch
Anwendung	Terminal- und Anschlusscrimping
Kompatibilität	Drahtcrimpmaschinen, Terminalmaschinen

Die JW-AP33 ist eine OTP-Horizontalcrimpform mit U-förmigem Formpaar für die Applikatorstation einer Leitungscrimpmaschine.

Das U-förmige Paar besteht aus Crimper und Amboss: Der Streifen wird vom Zuführfinger seitlich getaktet, und die Hülse wird geschlossen, während der Stößel niedergeht. Der Körper ist am Applikatorsockel verschraubt, sodass die Form zwischen Maschinen mit gleicher OTP-Aufnahme wechseln kann.

Horizontal und vertikal Crimpen sind beide gelistet. Terminalmaße, Crimphöhe und Vorschubteilung werden nach der Terminalzeichnung angeboten und nicht als feste Tabelle veröffentlicht; die Form wird damit je Aufgabe ausgelegt.

Hauptmerkmale

1. U-förmiges Formpaar - Crimper und Amboss für offene U-Terminals.

2. Horizontale Bauart - seitliche Streifenzuführung, senkrecht schließender Stößel.

3. Passung für die Applikatorstation - verschraubt am OTP-Applikatorsockel einer Leitungscrimpmaschine.

4. Horizontales und vertikales Crimpen - beides für dieselbe Formreihe gelistet.

5. Auslegung nach Angebot - Maße und Crimpdaten werden mit dem Angebot ausgegeben.

6. Wartungsfreundliche Baugruppe - Crimper, Amboss und Zuführteile sind am Körper verschraubt und austauschbar.

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	JW-AP33

Parameter	Spezifikation
Modelltyp	OTP-Horizontalcrimpformen
Anwendung	Applikator für Terminalmaschinen
Formstil	U-Form
Crimpart	Horizontal und vertikal
Einsatz	Form für Leitungscrimpmaschinen

Anwendungen

— Crimpen offener U-Terminals an OTP-Applikatorstationen von Leitungscrimpmaschinen

— Horizontale Seitenzuführlinien, in denen der Streifen hinter dem Formkörper läuft

— Formersatz an einem Applikator, dessen ursprüngliche U-Form verschlissen ist

— Lohnfertiger, die Form und Terminal gemeinsam nach Kundenzeichnung anbieten

— Reine Crimpstationen, getrennt vom Abisoliergang



Mold general

Suitable for a variety of molds, widely used







Horizontal mode





Vertical mode





Single grain

Mold general

Suitable for a variety of molds, widely used







Horizontal mode





Vertical mode





Single grain

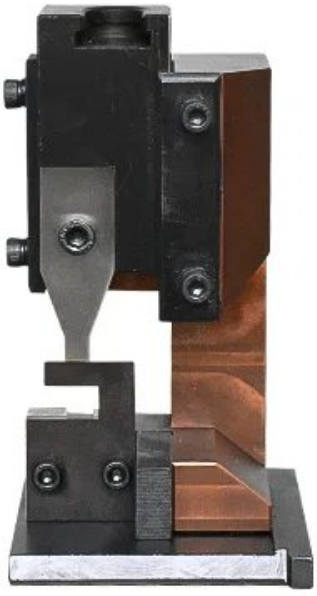


OTP straight mold

Model: OTP straight mold
Weight: 4.5KG
Feeding block: 35mm
Slider stroke: 30mm
Die knife adjustment: scale rotary
Process type: stamping mould
Main processing equipment: terminal crimping
Provide customized processing: Yes

OTP single grain mold

Model: OTP single grain mold
Weight: 4.5KG
Feeding block: 35mm
Slider stroke: 30mm
Die knife adjustment: scale rotary
Process type: stamping mould
Main processing equipment: terminal crimping
Provide customized processing: Yes





Single U-shaped mold

Model: Single U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 45mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

OTP U mold



Model: OTP U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes



Flag model

Model: Flag mold

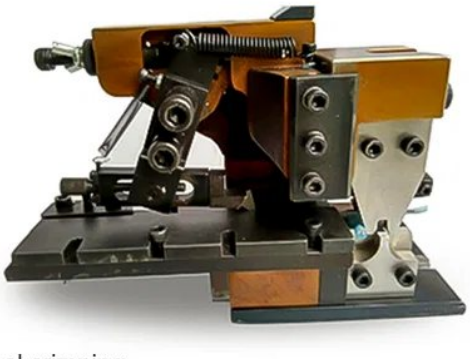
Weight: 6.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

2000#mold



Model: 2000#mold

Weight: 5.2KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 40-48mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes



Plastic mould

Model: Plastic with mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals



4S-30 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: It is suitable for Japanese series automatic and semi-automatic crimping machines and domestic 30-stroke terminal machines. The crimping knife is common with OTP, and the C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm.

4E-30 mechanical straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for automotive terminals, can be used for conventional terminal machines, fine-tuning single grid is 0.02mm, large adjustable range, high precision.



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.

4TS-Präzisionsform horizontal und 4TE-Präzisionsform gerade

Konventionelle Punzenform und schwere Punzenform mit 30 mm Schieberhub

Pneumatische Superbreit-Querform, Superbreit-Horizontalform und europäische Einzelform