Mess- und Lackabziehautomat 2,5 mm WPM-0525

Model No. WPM-0525



SPECIFICATIONS

Modellnummer	WPM-0525
Größe	560 * 500 * 300 mm
Gewicht	21 kg
Schnittlänge	0,01 mm - 10 m
Schnitttoleranz	(0,1 - 0,2) mm
Liniendurchmesser	0,5 bis 2,5 mm
Schneidklingenmaterial	Importierte schnelle Stahlklinge
Schabklinge	Wolframstahlklinge
Maximale Leistung	280 W
Spannung	AC220V / 380 V

Der WPM-0525 schneidet und entlackt Magnetdraht von 0,5–2,5 mm in einem Durchlauf, mit Schnittlängen von 0,01 mm bis 10 m und einer Längentoleranz von 0,1–0,2 mm. Geschnitten wird mit einer importierten HSS-Klinge, der Lackabtrag erfolgt mit einer separaten Wolframstahl-Schabklinge, angetrieben von einem Motor mit 280 W an AC 220 V oder 380 V.

Magnetdraht auf Länge zu schneiden und beide Enden anschließend von Hand abzuziehen kostet zwei Arbeitsgänge pro Ader und ergibt eine Abisolierlänge, die mit dem Bediener schwankt. Beim 0525 wird der Draht von der Spule durch Richt- und Vorschubrollen gezogen, auf die eingestellte Länge geschnitten und an einem oder beiden Enden geschabt, bevor er ausfällt. Die Länge wird über die Rollen dosiert und nicht nach Augenmaß, woraus die Toleranz von 0,1–0,2 mm folgt.

Die Tischabisolierer WPM-6P und WPM-02A ziehen nur ab, sodass der Draht zuvor auf Länge geschnitten werden muss. Der handgeführte WPM-0316 erledigt dieselbe Schabarbeit an bereits verlegtem Draht. Der 0525 ist in dieser Gruppe das Gerät, das messen, schneiden und abziehen in einem Zyklus ausführt.

Hauptmerkmale

1. Bereich: Draht 0,5–2,5 mm, Schnittlänge 0,01 mm bis 10 m.

2. Toleranz: 0,1–0,2 mm auf die Schnittlänge, gehalten durch Rollendosierung.

3. Klingen: importierte HSS-Schneidklinge plus eine separate Wolframstahl-Schabklinge.

4. Einlauf: Mehrrollenrichter am Vorschubarm, sodass die Spulenkrümmung beseitigt ist, bevor der Draht die Klinge erreicht.

5. Steuerung: LCD mit Folientasten und ein Drehpotenziometer SPEED am oberen Panel.

6. Auslegung: 280 W, AC 220 V oder 380 V, 21 kg, 560×500×300 mm.

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	WPM-0525
Maschinentyp	Automat zum Schneiden und Lackabziehen von Magnetdraht
Drahtdurchmesser	0,5–2,5 mm
Schnittlänge	0,01 mm–10 m
Schnitttoleranz	0,1–0,2 mm
Material der Schneidklinge	Importierte HSS-Klinge
Schabklinge	Wolframstahlklinge
Max. Leistung	280 W
Spannung	AC 220 V / 380 V
Abmessungen	560×500×300 mm
Gewicht	21 kg

Anwendungen

— Anschlussfertigung für Motoren und Transformatoren: Magnetdraht 0,5–2,5 mm, auf Länge geschnitten und beidseitig abgezogen.

— Fertigung von Induktivitäten und Drosseln: lackierter Draht geschnitten und geschabt für die Stiftwicklung.

— Spulenanschlüsse von Relais und Schützen: kurze Schnittlängen mit einem abgezogenen Ende.

— Montage von Sensor- und Magnetventilspulen: Magnetdraht bis 10 m für Wickelläufe geschnitten.

— Gerätemotorkabelbaum: lackierte Anschlussdrähte in Serie vorbereitet vor dem Anschließen.