Mantelkabel-Abisolierautomat 0,1–6 mm² WPM-09HT

Model No. WPM-09HT



SPECIFICATIONS

Drahtquerschnitt	0.1-6.0 mm²
Kabeldurchmesser	10 mm
Abisolierlänge Kopfseite	0-50 mm
Abisolierlänge Schwanzseite	0-50 mm
Schnittlänge	1-60000 mm
Messung	39 * 35 * 25 cm

Die WPM-09HT ist eine automatische Tisch-Schneid- und Abisoliermaschine für Mantelkabel von 0,1 bis 6,0 mm². Das Kabel läuft durch einen 10-mm-Kanal, wird auf jede Länge zwischen 1 mm und 60.000 mm geschnitten und am Kopfende bis 50 mm sowie am Ende bis 50 mm abisoliert. Die vollständige Einheit steht in einem Gestell mit 39 x 35 x 25 cm, demselben Chassis, das in der 09-Gruppe verwendet wird.

Mantelkabel unter 6 mm² ist der Bereich, in dem das Abisolieren von Hand am häufigsten scheitert: Der Mantel ist dünn, die Klinge, die ihn ritzt, erreicht auch die Litzen, und ein langes Mantelfenster am einen Ende hat eine andere Tiefe als die kurze Isolierabnahme am anderen. Die 09HT führt Kopf- und Ende-Abisolierung als zwei unabhängige Werte bis 50 mm, sodass ein 40-mm-Mantelfenster am Steckerende und eine 8-mm-Abisolierung am Klemmenende im selben Durchgang bei gleicher Schnittlänge entstehen. Da die Schnittlänge bis 60.000 mm reicht, deckt dasselbe Programm auch 60-m-Rollenarbeit und kurze 150-mm-Brücken ohne zweite Einrichtung ab.

Die 09HT ist die kleinste Maschine der Mantelkabelgruppe: maximal 6 mm², 50 mm Abisolierung je Ende und 60 m Schnittlänge. Die WPM-09HT1 hebt den Bereich über einen 13-mm-Kanal auf 10 mm² und erweitert die Kopfabisolierung auf 250 mm sowie die Schnittlänge auf 100 m. Die WPM-09HT2 geht auf 25 mm² (AWG 8–32), hält die Toleranz bei 0,002 x L und ergänzt eine 150-mm-Abisolierung am Ende. Wer unter 6 mm² und 60 m bleibt, zahlt weder den weiteren Kanal noch die längere Abisolierung der beiden größeren Modelle.

Hauptmerkmale

1. Leitungsbereich 0,1–6,0 mm² durch einen 10-mm-Kanal, ausgelegt auf den Außendurchmesser kleiner Mantelkabel und nicht auf einen blanken Leiter.

2. Kopfabisolierung 0–50 mm und Ende-Abisolierung 0–50 mm werden als zwei getrennte Werte eingegeben, sodass eine asymmetrische Leitung ein Programm statt zwei Umrüstungen benötigt.

3. Schnittlänge 1–60.000 mm deckt 60-m-Rollenware und 150-mm-Brücken im selben Längenfeld ab.

4. Schnitt, Kopf- und Ende-Abisolierung werden in einem Zyklus abgeschlossen; die fertige Leitung wird ohne zweiten Handgriff und ohne Kontrolle mit dem Messschieber ausgegeben.

5. Das Gestell mit 39 x 35 x 25 cm ist mit WPM-09BHT, WPM-09T und WPM-09HT1 gemeinsam, sodass ein Modellwechsel an einer bestehenden Werkbank weder Stellfläche noch Zuführhöhe verändert.

6. Mantelfenster bis 50 mm werden in einem Zug aus Klingenschluss und Abzug entfernt, sodass das Fenster nicht von Hand geöffnet und über die Seelen zurückgeschoben wird.

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	WPM-09HT
Maschinentyp	Automatische Schneid- und Abisoliermaschine für Mantelkabel
Leiterquerschnitt	0,1–6,0 mm²
Kanaldurchmesser	10 mm
Abisolierlänge (Kopf)	0–50 mm
Abisolierlänge (Ende)	0–50 mm
Schnittlänge	1–60.000 mm
Abmessungen	39 x 35 x 25 cm

Anwendungen

— Steuer- und Signalbaumgruppen: mehradriges Mantelkabel 0,5–2,5 mm² auf 300–1.500 mm geschnitten, mit 40-mm-Mantelfenster am Steckerende und 8 mm Abisolierung am Klemmenende.

— Sensor- und Aktorleitungen: Mantelkabel 0,2–1,0 mm² mit 50-mm-Fenster für eine Umspritzung und kurzer Adernabnahme am Platinenende.

— Interne Geräteverdrahtung: mantelummantelte Leitung 0,75–1,5 mm² chargenweise auf 150–600 mm geschnitten, beidseitig auf Klemmtiefe abisoliert.

— Leuchten- und Kleinmotorleitungen: Mantelkabel 1,0–6,0 mm² von 60-m-Rollen abgezogen und auf feste Strecken geschnitten.

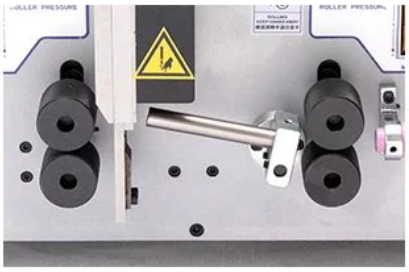
— Mess- und Geräteleitungen: Mantelleitungen 0,1–0,5 mm², bei denen das Mantelfenster länger als die Adernabnahme ist.





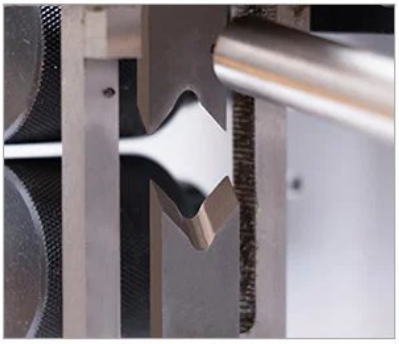
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



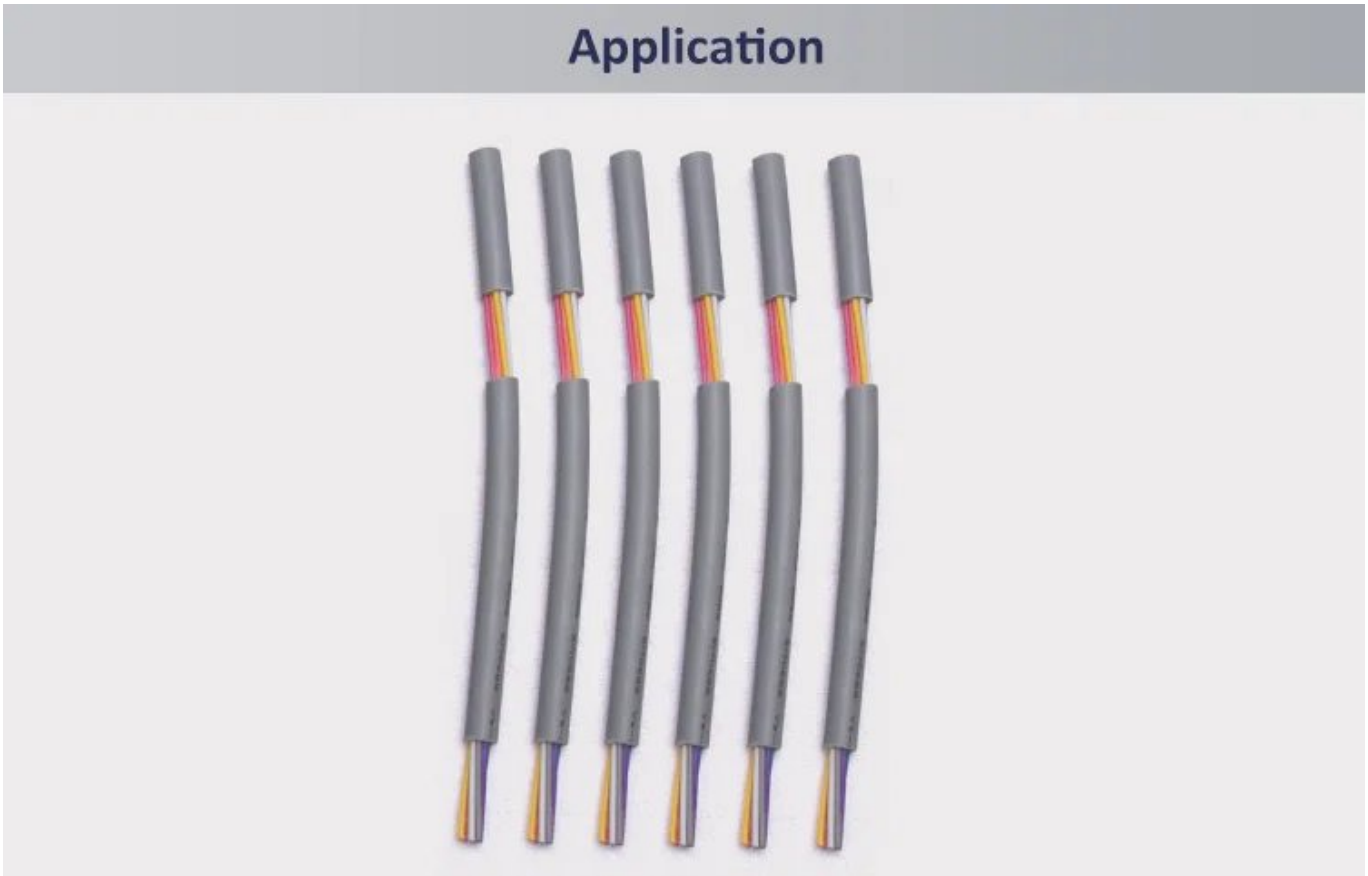
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.



Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



FAQ

Welcher ist der Drahtgrößenbereich und die Abisolierkapazität der WPM-09HT automatischen Mantelkabel-Abisolier-Maschine?

Die WPM-09HT ist für hochpräzises Abisolieren von mantelversehenen Kabeln mit einem Querschnittsbereich von 0,1 mm^2 bis 6 mm^2 ausgelegt. Sie bietet eine einstellbare Abisolierlänge von 0-50 mm und kann Drähte bis zu 60 Meter Länge verarbeiten, was sie ideal für die industrielle Großserienfertigung von Kabelbäumen macht.

Ist diese Maschine vollautomatisch und was sind ihre wichtigsten betrieblichen Vorteile?

Ja, die WPM-09HT ist ein vollautomatischer Abisolierer. Sie automatisiert das präzise Entfernen von Kabelmänteln, was die Produktionsgeschwindigkeit und Konsistenz erheblich steigert und gleichzeitig manuelle Arbeit und Materialverschwendung reduziert. Dies führt zu einem höheren Durchsatz und verbesserter Qualitätskontrolle in der Drahtverarbeitung.

Für welche Arten von Anwendungen oder Branchen ist diese Kabelbaum-Maschine am besten geeignet?

Dieser industrielle Kabelabisolierer ist ideal für die Elektronikfertigung, die Produktion von Automobilkabelbäumen, die Geräte-Montage und jede Branche, die eine hochvolumige, präzise Verarbeitung von mantelversehenen Drähten erfordert. Seine 'Super-Strip'-Fähigkeit gewährleistet saubere, unbeschädigte Leiter für zuverlässige Verbindungen in kritischen Anwendungen.

Wie gewährleistet die Maschine Präzision und verhindert Schäden am Innenleiter während des Abisolierens?

Die WPM-09HT verfügt über ein hochpräzises Klingensystem und einen einstellbaren Klemmmechanismus. Sie ist so konstruiert, dass sie die äußere Isolierung oder den Mantel sauber schneidet und entfernt, ohne den inneren leitenden Draht zu beschädigen oder zu verkratzen, was die elektrische Integrität sicherstellt und strengen industriellen Qualitätsstandards entspricht.

Was sind die Hauptvorteile der Verwendung dieses automatischen Abisolierers gegenüber manuellen Methoden?

Im Vergleich zum manuellen Abisolieren bietet die WPM-09HT überlegene Geschwindigkeit, unübertroffene Konsistenz und ergonomische Effizienz. Sie beseitigt Variabilität, reduziert die Ermüdung des Bedieners und minimiert Ausschuss. Die Automatisierung stellt sicher, dass jeder Abisolier-Vorgang identisch ist, was die Zuverlässigkeit Ihrer endgültigen Kabelbaugruppen erhöht und die Gesamtproduktionsrendite verbessert.