Elektrische Crimpmaschine mit 7 Matrizensätzen EM-6B1 EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2



SPECIFICATIONS

Elektrische Anschlagmaschine mit 7 austauschbaren Matrizensätzen für Drähte EM-6B2
Maschinentyp Elektrische Anschlagmaschine
Crimpbereich 0,25 – 10 mm^2
Schneidkapazität Cu/Al-Leiter bis zu 7 mm
Enthaltene Matrizensätze 7 austauschbare Präzisionsmatrizensätze
Ausgangskraft 12,7 kN
Spannungsbereich AC 220 / 110 V
Gesamtabmessung 325 × 265 × 150 mm
Gewicht (Netto/Brutto) 16,8 kg
Bedienung Fußschaltersteuerung
Zusätzliche Funktionen Zähler, Überlastschutz, CW/CCW-Schalter, Tragegriff

EM-6B1 und EM-6B2 sind dieselbe elektrische Tischcrimpmmaschine, verdrahtet für 110 V bzw. 220 V. Die Ausgangskraft beträgt 12,7 kN bei einem Crimpbereich von 0,25 bis 10 mm^2 für vorisolierte Kabelschuhe, mit einem Crimpzyklus von etwa 1,5 s. Sieben austauschbare Matrizensätze werden mitgeliefert, das Gerät misst 325 x 265 x 150 mm bei 16,8 kg.

Handratschentzangen in diesem Bereich hängen von der Greifkraft ab und hinterlassen keinen Nachweis über die Zahl der Crimpungen. EM-6B1 und EM-6B2 werden motorisch angetrieben und über einen Fußschalter ausgelöst, sodass beide Hände an Kontakt und Leitung bleiben und jeder Zyklus am Digitalzähler erfasst wird. Ein Überlastschutz schaltet den Motor ab, statt ihn blockieren zu lassen, und der CW/CCW-Schalter fährt die Matrize beim Einrichten auf oder zu.

Innerhalb der Gruppe ist dies das elektrische Gerät für kleine Kontakte. Der WPM-50T arbeitet hydraulisch und erreicht Kabelschuhe bis 120 mm^2; EM-6B1 und EM-6B2 enden bei 10 mm^2 und sind für den Tischeinsatz gebaut. Gegenüber dem WPM-2P_64P, der IDC-Flachbandstecker schließt, crimpt diese Maschine einzelne isolierte Kabelschuhe nacheinander.

Hauptmerkmale

1. Ausgangskraft 12,7 kN bei einem Crimpzyklus von etwa 1,5 s, aufgebracht als motorischer Pressvorgang statt als Schlag, sodass am Arbeitsplatz der Motor und kein Aufprall zu hören ist

2. Crimpbereich 0,25 bis 10 mm^2 für vorisolierte Kabelschuhe; Schneidleistung Cu/Al-Leiter bis 7 mm

3. Sieben austauschbare Präzisionsmatrizensätze decken den Bereich ab und werden am Matrizenfenster rechts am Gehäuse gewechselt

4. Bedienung per Fußschalter lässt beide Hände an der Leitung; der CW/CCW-Schalter fährt die Matrize zum Einlegen und Freigeben

5. Digitalzähler, Überlastschutz und Führungs-LED sitzen an der Frontblende, sodass Zykluszahl und Fehlerzustand an der Maschine ablesbar sind

6. Der Überlastschutz stoppt den Motor bei einer Blockade, und das Matrizenfenster ist im Gehäuse versenkt, sodass Finger die schließenden Matrizen nicht erreichen

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	EM-6B1 (110 V) / EM-6B2 (220 V)
Maschinentyp	Elektrische Crimpmmaschine für Kabelschuhe
Ausgangskraft	12,7 kN
Crimpbereich	0,25 - 10 mm^2
Schneidleistung	Cu/Al-Leiter bis 7 mm
Mitgelieferte Matrizensätze	7 austauschbare Präzisionsmatrizensätze
Crimpzeit	Etwa 1,5 s
Spannung	AC 110 / 220 V
Betrieb	Fußschaltersteuerung
Zusatzfunktionen	Zähler, Überlastschutz, CW/CCW-Schalter, Tragegriff
Abmessungen	325 x 265 x 150 mm
Gewicht (netto)	16,8 kg

Anwendungen

— Schaltschrankverdrahtung: vorisolierte Aderendhülsen und Kabelschuhe, gecrimpt bevor die Leitung in den Kanal gelegt wird

— Geräte- und Leuchtenmontage: isolierte Kabelschuhe von 0,25 bis 10 mm^2 an internen Zuleitungen

— Werkbänke für Fahrzeugnachrüstung und Reparatur: Einzelcrimpungen an Ersatzleitungen ohne rollenzugeführte Presse

— Montage vor Ort und Nachrüstung: Das 16,8-kg-Gerät mit Tragegriff reist zur umzubauenden Schalttafel

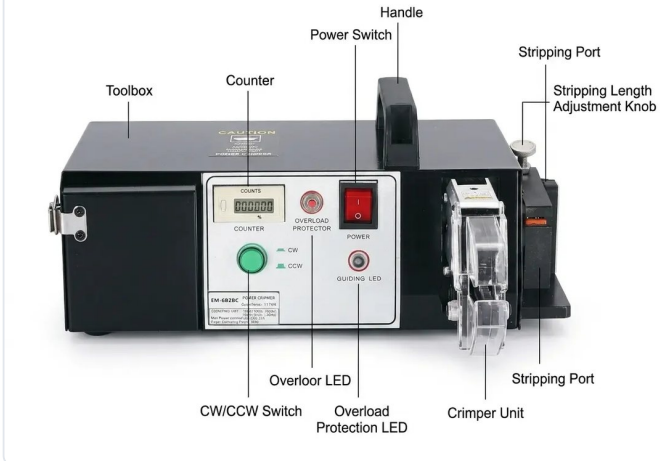
— Kleine Kabelbaumwerkstätten: ein Werkzeug für sieben Matrizengrößen statt sieben getrennter Handwerkzeuge

Common Crimping Terminals and Range Reference Table

Terminal Type	Crimping Range (mm^2)
	Ferrules 0.25-35mm^2
	Twin Ferrules 2×0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Insulated Ring or Spade Terminals 0.25, 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Non-insulated Ring or Spade Terminals 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0, 10.0mm^2
	Tab Type Male or Female Terminals 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Contact Pin for Rectangular Connectors 0.5, 1.0, 2.0, 4.0mm^2

Product Images





FAQ

Was ist der Unterschied zwischen den Modellen EM-6B1 und EM-6B2?

Der Hauptunterschied zwischen den Modellen EM-6B1 und EM-6B2 ist die Spannungsanforderung. Die EM-6B1 arbeitet mit 110V AC, während die EM-6B2 mit 220V AC arbeitet. Beide Modelle haben identische Spezifikationen, einschließlich eines Crimpbereichs von 0,25-10 mm^2, 7 austauschbaren Matrizensätzen, einer Crimpkraft von 12,7 KN und einer Crimpzeit von 1,5 Sekunden. Wählen Sie das Modell, das zu Ihrer lokalen Stromversorgung passt, um optimale Leistung zu erzielen.

Welche Arten von Kabelschuhen kann diese elektrische Crimpmaschine verarbeiten?

Die Crimpmaschinen EM-6B1 und EM-6B2 sind für das Crimpen einer Vielzahl von isolierten Kabelschuhen ausgelegt, darunter Aderendhülsen (0,25–35 mm^2), Doppeladerendhülsen (2×0,5–6,0 mm^2), isolierte O/Gabel-Kabelschuhe (0,25–6,0 mm^2), nicht isolierte O/Gabel-Kabelschuhe (0,5–10,0 mm^2), Stift-/Buchsenkontakte (0,5–6,0 mm^2) und Kontaktstifte für Rechtecksteckverbinder (0,5–4,0 mm^2). Mit 7 austauschbaren Präzisionsmatrizensätzen passt sie sich schnell an verschiedene Kabelschuharten an und ist somit ein vielseitiges Kabelbaumwerkzeug.

Wie verbessert die Fußschalterbedienung die Produktivität beim Kabelschuhcrimpen?

Die Fußschalterbedienung dieser elektrischen Crimpmaschine ermöglicht eine freihändige Steuerung, sodass Bediener Drähte und Kabelschuhe mit beiden Händen genau positionieren können, während sie den Crimpzyklus mit einem Fußpedal auslösen. Dies steigert die Produktivität, insbesondere bei mittleren bis großen Serien, indem Zykluszeiten reduziert und Fehler minimiert werden. Die konstante Crimpkraft von 12,7 KN und der 1,5-Sekunden-Zyklus gewährleisten hochwertige, wiederholbare Ergebnisse für Schaltschrankverdrahtung und Kabelbaumfertigung.

Kann diese Kabelschuhzange Leiter schneiden, und wie groß ist ihre Schneidkapazität?

Ja, die Kabelschuhzangen EM-6B1 und EM-6B2 verfügen über eine Schneidfähigkeit für Kupfer- (Cu) und Aluminiumleiter (Al) bis zu 7 mm Durchmesser. Diese integrierte Funktion bietet Komfort, da Bediener Drähte auf Länge schneiden und Kabelschuhe auf derselben Maschine crimpen können, was den Kabelbaummontageprozess optimiert. Die Schneidkapazität ergänzt den Crimpbereich von 0,25-10 mm^2 und macht es zu einem umfassenden Werkzeug für elektrische Installationen.

Welche Sicherheits- und Überwachungsfunktionen sind bei dieser Kabelschuh-Crimpmaschine enthalten?

Die Kabelschuh-Crimpmaschinen EM-6B1 und EM-6B2 sind mit mehreren integrierten Funktionen für sicheren und effizienten Betrieb ausgestattet. Dazu gehören Überlastschutz zur Vermeidung von Schäden durch übermäßige Kraft, ein integrierter Zähler zur Verfolgung der Produktionsmengen und ein CW/CCW-Schalter (im Uhrzeigersinn/gegen Uhrzeigersinn) für zusätzliche Flexibilität bei der Matrizenpositionierung. Das kompakte, tragbare Design mit Tragegriff ermöglicht zudem einen einfachen Transport zwischen Arbeitsplätzen, während der Fußschalter die Hände für präzise Drahtplatzierung freihält.