Kabelvorlauf für Ringe ohne Spulenkörper WPM-500C

Model No. WPM-500C



SPECIFICATIONS

Modell	WPM-500C
Gewicht	50 kg
Nennlast	35 kg
Spuleninnendurchmesser	85-320 mm
Außendurchmesser	bis 380 mm
Drahtstärke	bis 120 mm

Die WPM-500C ist ein motorisierter Vorlauf, der Draht von einem Ring und nicht von einer Spule abgibt. Sie nimmt Ringe mit 85-320 mm Innendurchmesser, einem Außendurchmesser bis 380 mm und einer Ringbreite bis 120 mm bei einer Nennlast von 35 kg auf. Die Einheit wiegt 50 kg und ist für den Einlauf einer Schneid-, Abisolier- oder Crimpmaschine gebaut.

Gewickelter Draht hat keinen Flansch, der ihn hält. Auf einen Kartonkern gewickelt und gebündelt, fällt der Ring beim Abwickeln nach innen zusammen, und lose Windungen kreuzen sich an der Abgabestelle. Die WPM-500C hält den Ring auf einer Vier-Speichen-Nabe, die gegen die Innenbohrung gespreizt wird, sodass der Ring als ein Körper dreht und nicht von innen abgeschält wird. Eine vertikale Säule über der Nabe trägt zwei Führungsrollen und einen Tänzerarm, der eine Schlaufe speichert; ein eigener Abtastarm in Bodennähe folgt dieser Schlaufe und schaltet den Antrieb ein oder aus.

Die WPM-C002 verarbeitet Spulen bis 20 kg mit zwei Motoren von 120 W und 180 W in zehn Geschwindigkeitsstufen. Die WPM-F001 und WPM-F003 arbeiten mit einem 750 W Motor für 50 kg und 60 kg. Die WPM-E005 führt fünf Rollen mit Draht von Φ0,5-4 mm gleichzeitig und wiegt 130 kg. Die WPM-500C ist die Einzelring-Einheit dieser Gruppe: 35 kg, Bohrung 85-320 mm und kein Spulenflansch erforderlich.

Hauptmerkmale

1. Ringbohrung 85-320 mm auf einer spreizbaren Vier-Speichen-Nabe; die Speichen werden auf den Kerndurchmesser gesetzt, sodass weder Spule noch Adapter nötig sind.

2. Nennlast 35 kg, Ringaußendurchmesser bis 380 mm, Ringbreite bis 120 mm.

3. Vertikale Tänzersäule mit zwei Führungsrollen speichert eine Pufferschlaufe, die die Zugspitze bei jedem Takt der nachgelagerten Schneidmaschine aufnimmt.

4. Der Abtastarm in Bodennähe läuft auf der Schlaufe und schaltet den Abwickelantrieb, sodass der Motor nur bei kurzer Schlaufe läuft.

5. Nabe, Säule und Sockel bilden ein geschweißtes Gestell mit 50 kg; der Ring liegt über der Mitte der Grundplatte, sodass die Last die Einheit nicht kippt.

6. Die Abgabehöhe ist durch die Säule festgelegt, sodass der Draht die Einheit auf demselben Niveau wie der Einlauf eines Tischschneiders verlässt.

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	WPM-500C
Maschinentyp	Ring-Vorlauf / Abwickler
Nennlast	35 kg
Ring-Innendurchmesser	85-320 mm
Ring-Außendurchmesser	bis 380 mm
Ringbreite	120 mm oder weniger
Gewicht	50 kg

Anwendungen

— Fahrzeugkabelbaumlinien: geringelter Primärdraht, Abwicklung in eine automatische Schneid- und Abisolirmaschine

— Schaltschrank- und Anlagenverdrahtung: Ringe aus einadrigem Draht, zugeführt an eine Schneidstation

— Kabelbäume für Hausgeräte: mantelierte Drahtringe von 35 kg vor einer Crimplinie

— Umstellung von Ringen auf Zuschnitt in Lohnbetrieben, in denen Draht auf Kartonkernen statt auf Spulen kommt

— Schaltschrankbau und Klemmenverdrahtung: Kurzlängen aus einem stehenden Ring geschnitten



product name	Automatic pay-off machine
power	120W/180W
Voltage	220 volts
Turn to	positive and negative
axis	25mm
Kill car	1.5 Electromagnetic clutch
Load	≥50kg
specification	800*500*900mm

Automatic frequency conversion wire feeder

Variable frequency stepless speed change
Automatic speed adjustment



Wire reel/circle wire universal





Product parameter



product name	Four-axis pay-off machine
Motor	RV140W1:15
specification	700*850*900
Cold plate	4.0mm
Spool	400mm
axis	20mm (stainless steel)
Thread reel	V type 2-6.0mm
Induction block	0.5kg
colour	White paint
Load bearing	Single shaft 15kg
Pay-off speed	2m



product name	Horizontal and vertical dual-purpose pay-off machine
power	120W
direction	Direct
specification	500*500*900mm
Load bearing	15kg
Applicable models	Terminal machine/wire cutting machine/pipe cutting machine
Applicable wiring harness	Power cord, data cord, braided cord
Shaft diameter	20mm/length 430mm
Coil diameter	450mm



product name	Automatic frequency conversion wire feeder
specification	500*700*900mm
Motor	750W&1450/1: 5K
Load bearing	30kg
weight	75kg
Kill car	0.1 second braking
Frequency converter	1.5w with brake
axis	30*500mm
Lock	60*30mm
Wire reel	500mm



product name	Automatic pay-off machine
specification	370*480*800mm
power	120w
Pay-off weight	15kg
weight	30kg
Applicable machine	Automatic wire cutting machine, terminal machine
Voltage	220V
performance	Induction automatic pay-off
use	Data cable, flat cable, PC tube
drive	Speed control positive and negative
Kill car	Electronic car killer
Pay-off specification	Coil diameter 20mm-30mm



product name	Double line automatic pay-off machine
power	140W/140W
direction	positive and negative
Weight reduction	≥30kg
Shaft diameter	20mm
Kill car	VR automatic
specification	650*500*900mm



product name	Infinitely variable electric pay-off machine
specification	450*800*1120mm
Motor	750W 1: 7.5
Frequency converter	1.5kw
Voltage	220v
Load bearing	50kg
brake	0.1 seconds to kill the car
axis	30mm



product name	Automatic pay-off reel
Product Size	390*390*500mm
product weight	8.8kg
Product load	14kg
Product Features	Applicable to all automatic machines and wire cutting machines (except for flat-shaped parallel wires) without connecting to the machine, self-identification of wire feeding length (full closed loop control) high temperature wire, super long wire, Teflon wire, etc. Seed line



Product model: 33300D-0010	Diameter of shaft bottom: 120mm
Product name: Pay-off reel (without wire hook)	Net weight: 2.5kg
Turntable outer diameter: 380mm	Material: iron + high temperature baking varnish
Turntable inner diameter: 350mm	Purpose: specially designed for automata

WPM-500C prefeeder manual diagram labelling nut, bobbin and wire reel

FAQ

Welche Ring- und Kabelgrößen kann das automatische Drahtvorschubgerät WPM-500C verarbeiten?

Es nimmt Ringinnendurchmesser von 85 bis 320mm und Außendurchmesser innerhalb 380mm auf, bei einer Drahtdicke von 120mm oder weniger. Die Kabeldurchmesser-Kompatibilität reicht bis 10MM.

Wie lauten die Last- und Gewichtsangaben der automatischen Drahtvorschubmaschine WPM-500C?

Die Nennlast beträgt 35kg und die Maschine selbst wiegt 50kg. Sie ist darauf ausgelegt, umfangreiche Drahtringe abzurollen, und bleibt dabei klein in der Stellfläche und leicht in einer Kabelbaumwerkstatt zu bewegen.

Wie automatisiert das automatische Drahtvorschubgerät WPM-500C das Abrollen des Drahtes?

Es führt das Abrollen automatisch mit Bremsfunktion aus, sodass der Draht mit kontrollierter Rate freigegeben wird, statt von der nachgelagerten Maschine gezogen zu werden. Die pneumatische und elektrische Integration hält das Gerät für bestehende Produktionslinien bereit.

Mit welchen Maschinen ist das automatische Drahtvorschubgerät WPM-500C ausgelegt zusammenzuarbeiten?

Es ist für die Kompatibilität mit vollautomatischen Kabelbaumverarbeitungsmaschinen gebaut. Mit kleiner Stellfläche und leichter Beweglichkeit kann es nahe an der Kabelbaumlinie positioniert werden, die es versorgt.

Lässt sich die automatische Drahtvorschubmaschine WPM-500C in der Produktion leicht umstellen?

Ja. Die Maschine gilt als leicht zu bewegen und kann daher zwischen Stationen umgestellt werden. Ihre kleine Stellfläche und das Gewicht von 50kg machen es praktisch, sie neben einer bestehenden automatischen Kabelbaumverarbeitungsmaschine unterzubringen.