Tisch-Lötmaschine mit zwei Y-Achsen WPM-805

Model No. WPM-805



SPECIFICATIONS

Modellnummer	WPM-805
Abmessungen	840,5 × 585 × 815 mm
Arbeitsplattform	500 × 300 × 100 mm (X × Y × Z)
Gewicht	55 kg
Maximale Belastung	X/Y/Z: 5/5/3 kg
Geschwindigkeit	X/Y: 500 mm/s, Z: 300 mm/s
Leistung	150 W
Temperaturbereich	50-500 °C
Motorsystem	Schrittmotor
Anzeige	LCD
Kompatible Dateien	CAD, CorelDRAW

Die WPM-805 ist eine dreiachsige Tisch-Lötmaschine mit zwei Y-Achsen. Zwei Plattformen laufen nebeneinander in einem Arbeitsbereich von 500 x 300 x 100 mm (X x Y x Z): Während die eine unter dem Lötkopf steht, entlädt und bestückt der Bediener die andere, sodass der Kolben über den Bestückvorgang hinweg weiterarbeitet. Die Spitzentemperatur ist von 50 bis 500 Grad C einstellbar.

Das manuelle Löten von Steckverbindern und Leiterplattenanschlüssen schwankt mit der Kontaktzeit der Spitze, und diese Schwankung erzeugt kalte Lötstellen auf der einen und abgelöste Pads auf der nächsten Platine. Die WPM-805 nimmt den Bediener aus dem Lötvorgang: Schrittmotoren führen den Kopf mit 500 mm/s in X und Y sowie 300 mm/s in Z, der Kolben wird programmgesteuert positioniert, und Lötdraht wird über ein Rohr an die Spitze geführt. Am Kopfhalter lassen sich zwei Kolben montieren, wenn eine Lötstelle Wärme von beiden Seiten des Anschlusses benötigt.

Innerhalb dieser Gruppe ist die WPM-805 die Tischvariante: 55 kg und 840,5 x 585 x 815 mm, klein genug für eine Arbeitszelle, und das Modell, das CAD- und CorelDRAW-Dateien direkt übernimmt, sodass aus einem Platinenumriss eine Werkzeugbahn wird, statt jeden Punkt von Hand zu teachen. Für Lötstellen außerhalb der Reichweite eines 150 W Kolbens - Kupferrohr, schwere Kabelschuhe, Segmentschneiden - decken die Induktionsgeräte WPM-15-80AB und die Lötzelle WPM-155 dieselben Kabelarbeiten mit höherer Energie ab.

Hauptmerkmale

1. Zwei Y-Achsen-Plattformen wechseln zwischen Löten und Bestücken, sodass der Kopf beim Teilewechsel im Takt bleibt.

2. Arbeitsbereich 500 x 300 x 100 mm (X x Y x Z), Plattformbeladung begrenzt auf 5 kg in X und Y sowie 3 kg in Z.

3. Spitzentemperatur von 50 bis 500 Grad C einstellbar und während des Zyklus von der Steuerung gehalten.

4. Schrittmotorantriebe mit 500 mm/s in X und Y sowie 300 mm/s in Z.

5. Übernimmt CAD- und CorelDRAW-Dateien, sodass die Lötbahn aus der Zeichnung erzeugt und nicht Punkt für Punkt geteacht wird.

6. 150 W Maschinenleistung, LCD-Schnittstelle und ein 55 kg Gestell in einem Tischgehäuse von 840,5 x 585 x 815 mm.

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modellnummer	WPM-805
Abmessungen	840.5 x 585 x 815 mm
Arbeitsplattform	500 x 300 x 100 mm (X x Y x Z)
Gewicht	55 kg
Max. Beladung	X / Y / Z - 5 / 5 / 3 kg
Display	LCD
Motorsystem	Schrittmotor
Geschwindigkeit	X, Y 500 mm/s; Z 300 mm/s
Leistung	150 W
Temperaturbereich	50-500 Grad C
Kompatible Dateien	CAD, CorelDRAW

Anwendungen

— Leiterplattenbestückung: Löten von Durchsteckverbindern, Stiftleisten und Klemmenblöcken.

— Kabelbaum: Verzinnen und Löten von Litzen in Steckertöpfe.

— LED-Module: Löten von Leadframes und Drahtpads auf alubeschichteten Platten.

— Kleine Transformatoren und Relais: Löten von Spulenenden an Stifte mit wiederholbarer Haltezeit.

— Sensormontage: Löten feiner Leitungen an Leiterplattenpads bei eingeschränktem Handzugang.



PCB board
Soldering process



Module
Drag welding process



High-frequency
Soldering process



Mobile phone
Screw machine



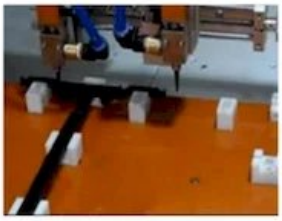
Micro motor
PCB board welding



Toy handle
Automatic screw machine



Online
Multi-head screw machine



Double head
Automatic dispensing



LED
Solde



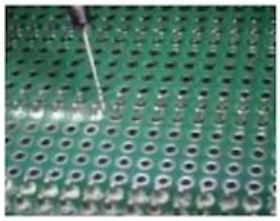
Laser
Solder wire process



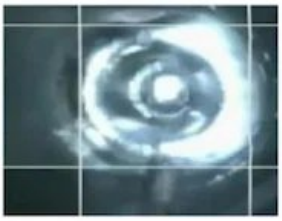
Laser from bottom to top
Solder wire process



Laser
Solder paste process



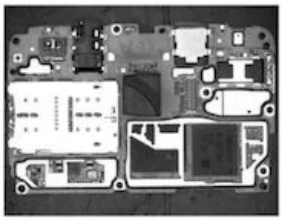
Laser
Solder wire process



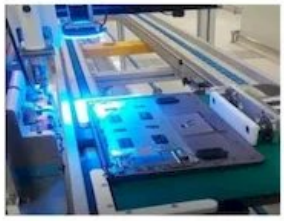
Speed Camera
Filming the welding process



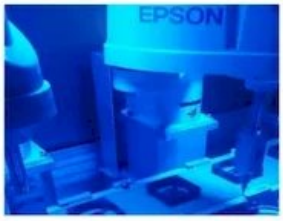
Online
Automatic assembly line



CCD detection
Scratch missing



CCD
Identify positioning



SCARA
Planar joint manipulator



Manipulator
Loading and unloading



Manipulator
Assembly


230G
230G



Product Images



