3-Achs-Heißkleber-Dosiermaschine mit CAD WPM-333

Model No. WPM-333



SPECIFICATIONS

Modellnummer	WPM-333
Betrieb	Eigenständig ohne externen Computer
Steuerung	3-Achs-Positionierung mit Interpolation
Funktionen	CAD-Import, trapezförmige und S-förmige Beschleunigung, Online-Lehrfunktion
Speicherung	Mehrere unabhängige Programme
Schnittstellen	Separate universelle Ein-/Ausgangskontakte

Der WPM-333 ist eine dreiachsige automatische Heißkleber-Dosiermaschine, die eigenständig läuft, ohne angeschlossenen Rechner. Programme werden an einem Handprogrammiergerät erstellt, das auch CAD-Dateien importiert; die Bewegung erfolgt als Dreiachs-Interpolation mit räumlicher Linear- und zweiachsiger Kreisinterpolation. Die Beschleunigung ist als Trapez- oder S-Kurvenprofil einstellbar, mehrere unabhängige Programme lassen sich speichern, und getrennte Universalkontakte stehen als Ein- und Ausgänge bereit. Der Tisch trägt zwei Vorrichtungsplatten, links und rechts; die Frontplatte hat Digitalanzeigen, Funktionstasten und einen Not-Aus.

Heißkleber reagiert empfindlich auf Geschwindigkeitsänderungen. Der Klebstoff beginnt zu häuten, sobald er die Düse verlässt, sodass jede Pause im Weg einen dickeren Auftrag hinterlässt, was an der Ecke einer Dichtraupe zuerst sichtbar wird. Der WPM-333 begegnet dem mit zwei Beschleunigungsprofilen: trapezförmig für kurze gerade Strecken und S-Kurve, wo der Kopf die Richtung ohne Ruck wechseln muss, der einen Klecks an der Ecke hinterließe. Kreisinterpolation bedeutet, dass ein Bogen oder Radius als Bogen dosiert wird, nicht als Folge kurzer Geraden, die jeweils anfahren und stoppen. Der CAD-Import ersetzt das punktweise Einlernen auf gekrümmten Bahnen: Die Zeichnung liefert den Weg, der Bediener stellt Geschwindigkeit, Höhe und Dossiersignal dazu ein. Gespeicherte Programme machen die Umrüstung zum Abruf statt zum Neuaufbau, und die Universalkontakte erlauben es, den Dosierer von einer vorgelagerten Vorrichtung zu starten oder einer nachgelagerten Presse ein Signal zu geben.

WPM-331 und WPM-332 sind Vierachsmaschinen mit Drehachse, ausgelegt auf Punkt- und kurze Raupearbeiten an Steckern. Der WPM-334 ist ein Tischgerät mit R-Achse und einem Schuss von 0,01 ml. Der WPM-333 ist das dreiachsige Mitglied der Familie und das Gerät mit CAD-Import, Kreisinterpolation und getrennten Ein- und Ausgängen, was für zusammenhängende Bahnen wie eine Formdichtung erforderlich ist.

Hauptmerkmale

1. Eigenständiger Betrieb ohne externen Rechner: Programme werden am mitgelieferten Handprogrammiergerät erstellt und gespeichert.

2. CAD-Import am Programmiergerät, sodass eine gekrümmte oder komplexe Bahn aus der Zeichnung kommt statt punktweise eingelernt zu werden.

3. Dreiachs-Interpolation mit räumlicher Linear- und zweiachsiger Kreisinterpolation, die Bögen und Radien als echte Bögen dosiert statt als gerade Segmente.

4. Beschleunigungsprofile trapezförmig und S-Kurve, wählbar für kurze gerade Strecken oder Richtungswechsel, bei denen ein Klecks an der Ecke vermieden werden muss.

5. Mehrere unabhängige Laufprogramme im Speicher, sodass ein Produktwechsel ein Programmabruf ist.

6. Getrennte Universalkontakte für Ein- und Ausgangssignale, sodass der Dosierzyklus von Nachbaranlagen ausgelöst oder an sie übergeben werden kann; zwei Vorrichtungsplatten auf dem Tisch, Digitalanzeigen und Not-Aus an der Frontplatte.

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	WPM-333
Maschinentyp	Dreiachsige automatische Heißkleber-Dosiermaschine
Betrieb	Eigenständig, ohne externen Rechner
Steuerung	Dreiachs-Interpolation mit Positioniersteuerung
Programmierung	Handprogrammiergerät mit CAD-Import
Bahnfähigkeit	Räumliche Linear- und zweiachsige Kreisinterpolation
Beschleunigung	Trapez und S-Kurve
Programmspeicher	Mehrere unabhängige Laufprogramme
Ein- / Ausgänge	Getrennte Universalkontakte

Anwendungen

— Formdichtungen: eine durchgehende Heißkleberraupe um einen Gehäuseflansch, als geschlossene Bahn mit S-Kurven-Ecken gefahren.

— Zugentlastung an Kabelbäumen: Heißkleber nach dem Crimpen in die Rückseite eines Steckers vergossen, die Kammer in einem Zug gefüllt.

— Kabelbündelfixierung: Klebstoff entlang eines Bündelverlaufs in einem Schaltschrank oder Gehäuse aufgetragen, um den Strang vor dem Klipsen zu halten.

— Wire-to-Board-Montage: Heißkleber über Lötstellen an Klemmenleisten und kleinen Platinen zur mechanischen Stützung.

— Verpackungs- und Kartonverschlussstationen: Klebstoffbahnen aus der Kartonzeichnung importiert und abwechselnd auf den beiden Vorrichtungsplatten gefahren.


Robot Automatic Dispenser
Support Non-standard Customization

Application Products

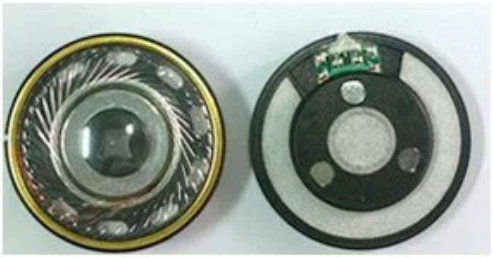
The operation is simple and convenient,
high-speed and accurate,
especially suitable for small earphones with 90° right-angle side glue.



In-ear headset speakers

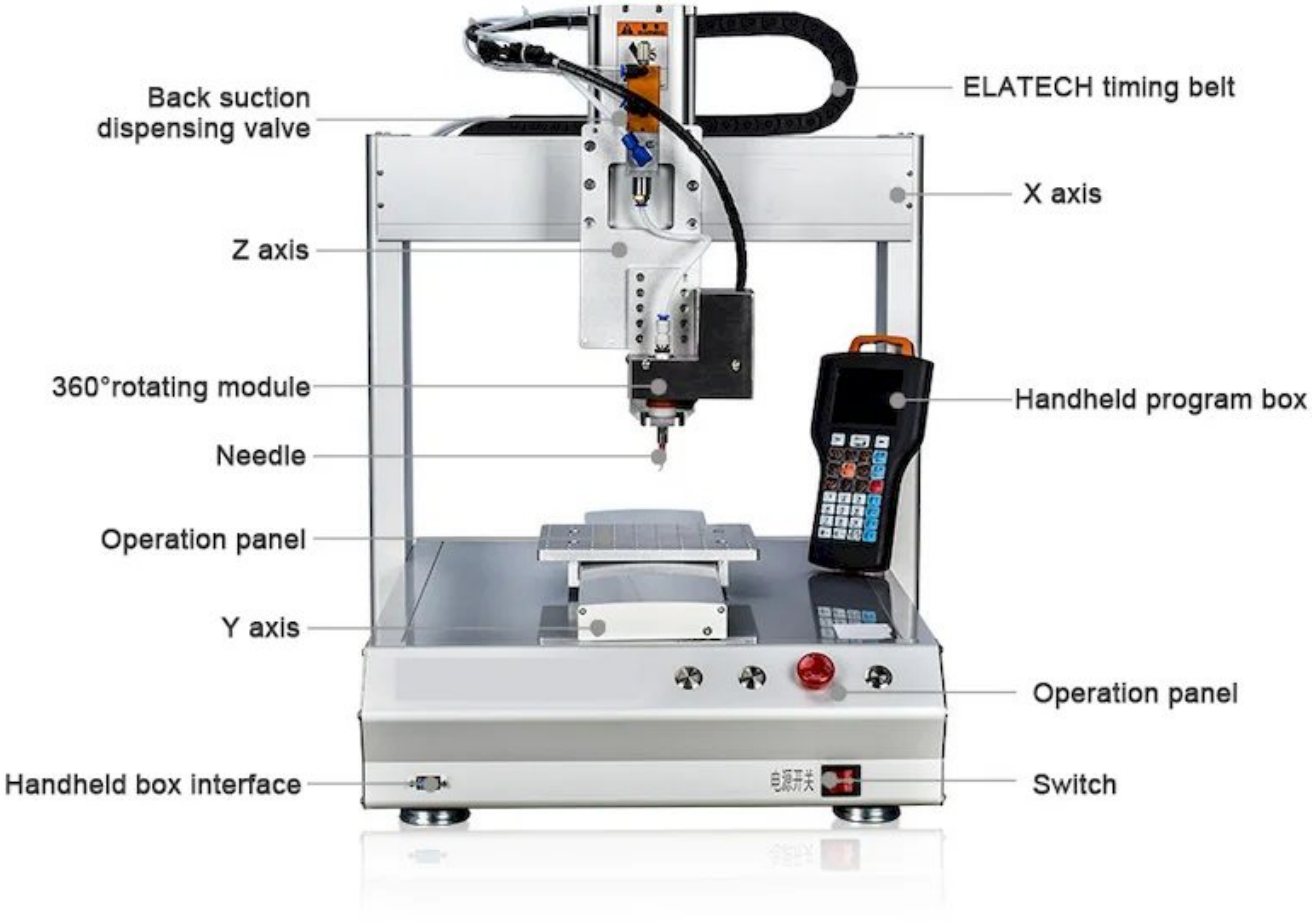


Mobile phone speakers



Over-ear headset speakers

Product Structure and Parameters



FAQ

Was sind die Hauptvorteile des WPM-333 eigenständigen 3-Achsen-Automatik-Kleberauftragssystems?

Der WPM-333 bietet mehrere wichtige Vorteile: Er arbeitet als vollständig eigenständige Einheit, die keinen externen Computer benötigt, was Platz spart und die Komplexität verringert. Seine 3-Achsen-Steuerung ermöglicht präzisen, dreidimensionalen Auftrag für komplexe Muster. Die Möglichkeit, CAD-Dateien direkt zu importieren, vereinfacht die Programmierung, während seine Programmierbarkeit ihn ideal für sich wiederholende, hochpräzise Aufgaben in Anwendungen wie der Kabelbaumfertigung macht und so gleichbleibende Qualität und erhöhte Produktionseffizienz gewährleistet.

Kann der WPM-333 Entwürfe direkt aus CAD-Software importieren?

Ja, ein herausragendes Merkmal des WPM-333 Automatik-Kleberauftragssystems ist seine direkte CAD-Importfähigkeit. Sie können Entwurfsdateien (wie DXF) direkt in die Steuerung der Maschine hochladen. Dies eliminiert die manuelle Pfadprogrammierung, reduziert die Rüstzeit und stellt sicher, dass der Auftragspfad exakt mit Ihrem digitalen Entwurf übereinstimmt, was Präzision und Wiederholgenauigkeit für jeden Produktionslauf garantiert.

Ist diese Heißklebemaschine für die Kabelbaumfertigung geeignet?

Absolut. Der WPM-333 ist besonders gut für die Kabelbaumfertigung und andere elektronische Montageprozesse geeignet. Seine programmierbare 3-Achsen-Bewegung ermöglicht die präzise Applikation von Heißkleber, um Drähte an Steckverbindern zu befestigen, Zugentlastungen zu schaffen oder Klebepunkte auf Platinen aufzutragen. Der eigenständige Betrieb und die wiederholbaren Programme gewährleisten gleichmäßige, zuverlässige Verbindungen, die Industriestandards erfüllen, und verbessern so die Produktzuverlässigkeit und Montagegeschwindigkeit.

Was bedeutet 'eigenständiger' Betrieb für dieses Kleberauftragssystem?

'Eigenständig' bedeutet, dass der WPM-333 ein vollständig integriertes Steuerungssystem mit eigenem Bildschirm und Prozessor hat. Er benötigt keinen separaten externen Computer zum Betrieb oder zur Programmierung. Alle Funktionen – vom CAD-Import und der Pfadprogrammierung bis zum Maschinenbetrieb – werden direkt an der Einheit ausgeführt. Dies vereinfacht die Einrichtung, erhöht die Zuverlässigkeit durch den Wegfall von Computerkompatibilitätsproblemen und schafft einen saubereren, kompakteren Arbeitsplatz.

Wie programmierbar ist der Auftragspfad auf dieser 3-Achsen-Maschine?

Der WPM-333 ist hochgradig programmierbar. Sie können komplexe 3D-Auftragspfade direkt an der Steuerung der Maschine erstellen, speichern und abrufen. In Kombination mit seiner CAD-Importfunktion ermöglicht dies aufwendige Muster, Punkte, Linien und Kurven. Parameter wie Auftragsgeschwindigkeit, Klebstoffffluss und Z-Achsen-Höhe sind vollständig einstellbar, was ihn vielseitig für verschiedene Klebstoffe und Anwendungsanforderungen macht, von feinen Punkten bis zu durchgehenden Kleberauppen auf unebenen Oberflächen.