Präzisions-Horizontalcrimpform 4TS JW-AP16

Model No. JW-AP16



SPECIFICATIONS

Modell	4TS
Typ	Präzisions-Horizontal-Crimpform
Anwendung	Anschluss-Crimpmatrize
Kompatibilität	OTP U-förmige Formen
Ausrichtung	Horizontale und vertikale Crimpformen

Die JW-AP16 (4TS) ist eine Präzisions-Horizontalcrimpform für OTP-U-Form-Terminals, eingesetzt an Terminalmaschinen der Kabelbaumfertigung. Angetrieben wird sie vom Stößel der Presse; die Crimphöhe wird am Stößelblock und nicht an einem Druckregler eingestellt.

Der Körper trägt die Kennzeichnung 4TS am Stößelblock und am Sockel und schließt horizontal auf einen U-förmigen Amboss. Das Terminal läuft über eine lange gebogene Rinne ein, die es vor dem Niedergang des Stößels auf Crimphöhe hebt; der Zuführarm ist mit einer Feder gespannt, zwei gerändelte Versteller am Stößelblock korrigieren den Crimp von der Stirnseite aus. Die gebogene statt gestufte Rinne führt den Streifen über die volle Länge und hebt ihn am Einlauf nicht von der Schiene ab.

Sie dient als Ersatzform für horizontale OTP-Stationen mit Formen der Baureihe 4TS und als zweite Form, wenn dieselbe Presse mehr als eine Terminalgröße der U-Form-Familie abdecken soll.

Hauptmerkmale

1. Präzise Horizontalform, die auf einen U-förmigen Amboss für OTP-Terminals schließt

2. Lange gebogene Einlaufrinne, die den Streifen ohne Stufe in der Schiene auf Crimphöhe führt

3. Zwei gerändelte Versteller am Stößelblock, von der Formvorderseite erreichbar

4. Federgespannter Zuführarm, der das Terminal zwischen den Takten an der Schiene hält

5. Kennzeichnung 4TS an Stößelblock und Sockel, passend zur Formfamilie der Maschine

6. Angeschraubter Stößelblock auf einem Sockel, sodass Einsatz und Führung getrennt gewartet werden

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	JW-AP16
Modellnummer auf der Form	4TS
Typ	Präzisions-Horizontalcrimpform

Parameter	Spezifikation
Anwendung	Terminalcrimpen
Formtyp	Horizontales Crimpen
Kompatibilität	OTP-U-Form-Terminals
Einsatz	Kabelbaumfertigung

Anwendungen

— Horizontale OTP-Stationen mit U-Form-Terminals für offene Barrel der Baureihe 4TS

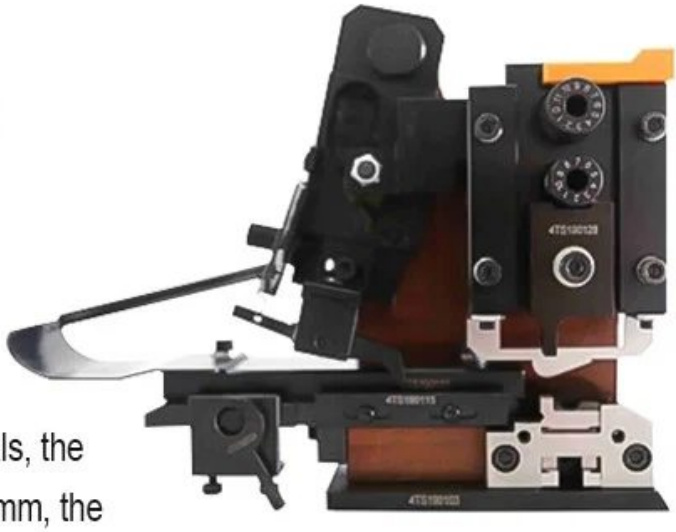
— Kabelbaumlinien, die offene Terminals in Serienstückzahlen crimpen

— Ersatz einer 4TS-Form mit verschlissenen Crimpeinsätzen unter Beibehaltung der Aufnahme

— Werkstätten, die einen 4TS-Körper halten und die Einsätze zwischen Terminalgrößen wechseln

— Kabelbaumzellen mit OTP-U-Form-Terminals, bei denen der Streifen aus einem tiefen Einlauf geführt werden muss

4TS precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.

4TE precision straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.