4TE-Präzisions-Geradecrimpform OTP JW-AP17

Model No. JW-AP17



SPECIFICATIONS

Typ	4TE Präzisions-Straight-Mold
Anwendung	Anschluss-Crimpform
Ausführung	OTP U-förmige Form
Orientierung	Horizontale und vertikale Crimpformen

Die JW-AP17 ist eine 4TE-Präzisions-Geradecrimpform, ausgeführt als Applikatorform für Terminalcrimpautomaten. Das Formpaar ist OTP-U-förmig und für gerade offene Terminals ausgelegt, in horizontaler und vertikaler Crimpausführung.

Die Formachse läuft gerade durch den Applikatorkörper, sodass der Terminalstreifen in der Flucht von Stempel und Amboss liegt und nicht über einen rechten Winkel umgelenkt wird. Die Grundschiene trägt Verstellschrauben an der Vorderseite; damit lässt sich die Formposition korrigieren, während der Applikatorrahmen an der Maschine verschraubt bleibt. Das verkürzt das Rüsten und hält den Crimppunkt beim Weitertakten des Streifens auf der Mittellinie des Terminals.

Geliefert wird sie als Ersatzform für vorhandene 4TE-Applikatorrahmen und für Betriebe, die dieselbe Presse horizontal und vertikal fahren. Wo eine Linie bereits auf 4TE-Geradeterminals eingerichtet ist, sitzt die Form im vorhandenen Rahmen ohne Änderung an Stößel oder Sockel.

Hauptmerkmale

1. 4TE-Geradeform, bei der Stempel und Amboss auf die Zuführachse des Terminals ausgerichtet sind

2. OTP-U-Formprofil, abgestimmt auf offene U-Terminals

3. Horizontales und vertikales Crimpen mit demselben Formpaar, sodass ein Teil beide Presseneinstellungen abdeckt

4. Grundschiene mit Verstellschrauben an der Vorderseite, sodass die Formposition ohne Ausbau des Applikators korrigiert wird

5. Bearbeiteter Stahlkörper mit verschleißfesten Arbeitsflächen für wiederholte Produktionszyklen

6. Direkter Ersatz für 4TE-Geradeformen ohne Nachbearbeitung des Applikatorrahmens

Technische Daten

Parameter	Spezifikation
Modell	JW-AP17
Formbaureihe	4TE
Formausführung	Gerade, OTP-U-Form
Crimprichtung	Horizontal und vertikal

Parameter	Spezifikation
Montage	Applikator für Terminalmaschinen
Anwendung	Terminalcrimpen, Kabelbaumfertigung

Anwendungen

— Applikatoren an Terminalmaschinen mit geraden 4TE-Terminals für offene Barrel, bei denen Leiter- und Isolationscrimp in einem Hub geformt werden

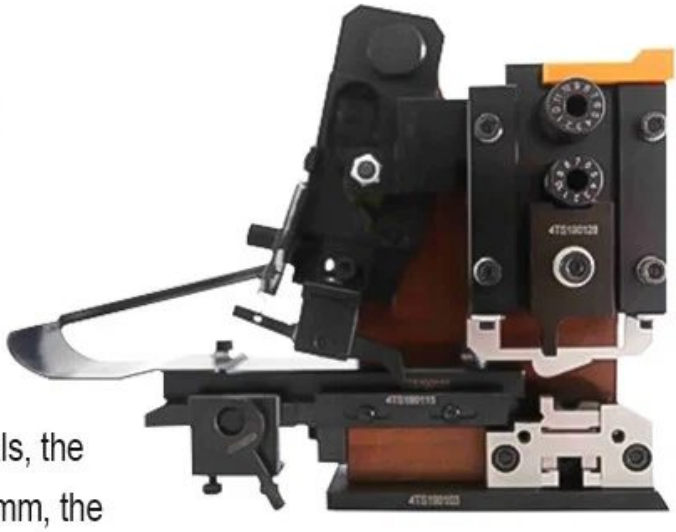
— Kabelbaumlinien, die an derselben Presse zwischen horizontaler und vertikaler Crimprichtung wechseln

— Montage von Automobil- und Gerätebäumen, bei der gerade Barrel-Terminals auf abisolierte Leitungen gecrimpt werden

— Planmäßige Werkzeugwartung: Ersatz einer verschlissenen 4TE-Form auf einem bereits produzierenden Applikatorrahmen

— Kabelbaumwerkstätten mit kleinen Serien, die einen Applikatorrahmen halten und die Formen je Terminalfamilie wechseln

4TS precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.

4TE precision straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.